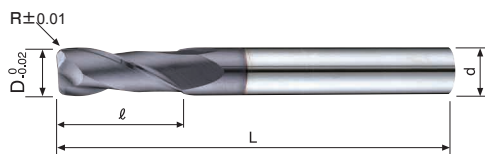


## 超硬2枚刃コーナーラジアスマディアムエンドミル 30°

## B257X



材質	コート AlTiN X-nano	UMG Carbide					加工形態				
仕様											
対応被削材表 (◎最適/○適)											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダグタイプ 鋳鉄					
~40HRC		~48HRC	~56HRC	~70HRC							
◎	◎	◎	◎		○	○	○	○	○	○	○

## ● 製品特長

●材質：UMG（超微粒子超硬 ultra micro grain 0.5μ） ●ネジレ角：30° ●外径公差：0～-0.02mm

2枚刃ミディアムシャンクラジアスエンドミルは先端欠け防止としてもご使用ください。

被削材の深い部分へのラジアス切削加工が可能です。

ナノ粒子の多層被膜コート。

潤滑性と耐摩耗性に優れています。

一般的な切削加工で威力を発揮します。

合計 48 アイテム

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	R (mm)	有効刃長 ℓ(mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
B257X-3-R0.1	7-2571003001	3	0.1	10	50	3	¥3,030
B257X-3-R0.2	7-2571003002	3	0.2	10	50	3	¥3,030
B257X-3-R0.3	7-2571003003	3	0.3	10	50	3	¥3,030
B257X-3-R0.5	7-2571003005	3	0.5	10	50	3	¥3,030
B257X-4-R0.1	7-2571004001	4	0.1	15	60	4	¥3,640
B257X-4-R0.2	7-2571004002	4	0.2	15	60	4	¥3,640
B257X-4-R0.3	7-2571004003	4	0.3	15	60	4	¥3,640
B257X-4-R0.5	7-2571004005	4	0.5	15	60	4	¥3,640
B257X-4-R1	7-2571004010	4	1	15	60	4	¥3,640
B257X-6-R0.2	7-2571006002	6	0.2	20	80	6	¥5,830
B257X-6-R0.3	7-2571006003	6	0.3	20	80	6	¥5,830
B257X-6-R0.5	7-2571006005	6	0.5	20	80	6	¥5,830
B257X-6-R1	7-2571006010	6	1	20	80	6	¥5,830
B257X-6-R1.5	7-2571006015	6	1.5	20	80	6	¥5,830
B257X-6-R2	7-2571006020	6	2	20	80	6	¥5,830
B257X-8-R0.2	7-2571008002	8	0.2	25	100	8	¥9,690
B257X-8-R0.3	7-2571008003	8	0.3	25	100	8	¥9,690