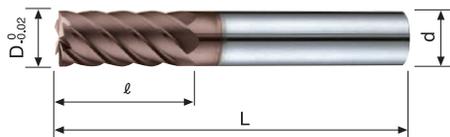


超硬4枚刃/6枚刃高硬度用エンドミル 45°

E166TX



材質	コート AlTiSiN TX	UMG Carbide						加工形態			
仕様						ギャッシュ付					
対応被削材表 (◎最適/○適)											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダグタイル 鋳鉄					
~40HRC		~48HRC	~56HRC	~70HRC							
○	○	◎	◎	○							

● 製品特長

- 材質：UMG（超微粒子超硬 ultra micro grain 0.5μ）
- ネジレ角：45°
- 外径公差：0～-0.02mm

UMG 超硬素材を母材に用いた高硬度材加工用ハイパフォーマンス 4/6 枚刃 45°ネジレエンドミル。

高硬度材（～HRC70）の側面切削加工で高能率な加工が可能です。

ナノ粒子の多層被膜コート

被膜硬度と耐酸化開始温度が高く HRC45～70 までの高硬度材加工に適しています。

一般鋼から高硬度鋼まで幅広い被削材に適しています。

合計9アイテム ※φ3、φ4は4枚刃となります

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	有効刃長 ℓ (mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
E166TX-3	7-16610030	3	8	50	6	¥4,040
E166TX-4	7-16610040	4	11	50	6	¥4,040
E166TX-5	7-16610050	5	13	50	6	¥4,680
E166TX-6	7-16610060	6	16	50	6	¥4,680
E166TX-8	7-16610080	8	20	60	8	¥8,180
E166TX-10	7-16610100	10	22	72	10	¥12,480
E166TX-12	7-16610120	12	26	75	12	¥16,950
E166TX-16	7-16610160	16	38	100	16	¥32,150
E166TX-20	7-16610200	20	38	100	20	¥51,050