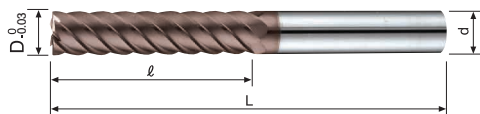


超硬6枚刃高硬度用エンドミル 45°

E167TX



材質	コート AlTiSiN TX	UMG Carbide					加工形態 				
仕様				ギャッシュ付 							
対応被削材表 (◎最適/○適)											
炭素鋼	工具鋼	プリハードン鋼			ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金
合金鋼	プリハードン鋼	焼き入れ鋼				ダグタイル 鋳鉄					
~40HRC		~48HRC	~56HRC	~70HRC							
○	○	◎	◎	○							

● 製品特長

●材質：UMG（超微粒子超硬 ultra micro grain 0.5μ） ●ネジレ角：45° ●外径公差：0～-0.03mm

UMG 超硬素材を母材に用いた高硬度材加工用ハイパフォーマンス 6 枚刃 45° ネジレロングエンドミル。高硬度材（～HRC70）の側面切削加工で高効率な加工が可能です。

ナノ粒子の多層被膜コート。

被膜硬度と耐酸化開始温度が高く HRC45～70 までの高硬度材加工に適しています。

一般鋼から高硬度鋼まで幅広い被削材に適しています。

合計 6 アイテム

型 式	コードNo	刃 径 D(mm)	有効刃長 ℓ (mm)	全 長 L(mm)	シャンク径 d(mm)	定 価 (¥)
E167TX-6	7-16710060	6	26	80	6	¥8,520
E167TX-8	7-16710080	8	36	100	8	¥12,180
E167TX-10	7-16710100	10	46	100	10	¥17,860
E167TX-12	7-16710120	12	56	110	12	¥23,340
E167TX-16	7-16710160	16	66	140	16	¥60,480
E167TX-20	7-16710200	20	76	160	20	¥83,200