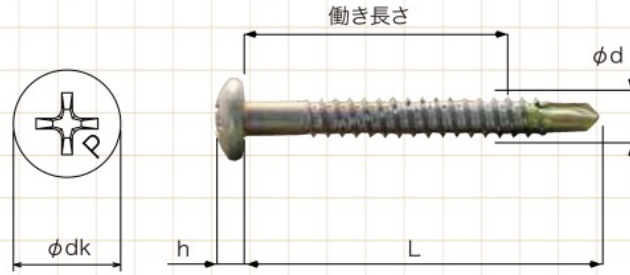


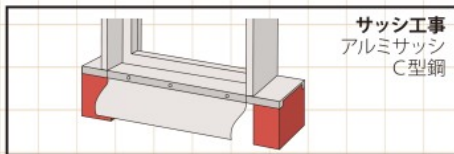
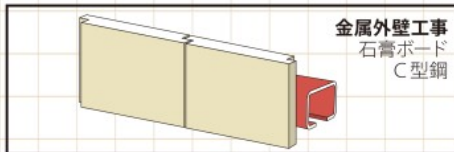
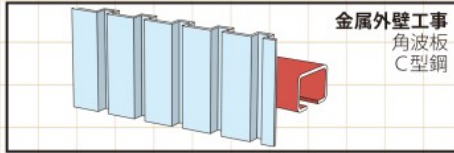
# PANナベ

ドリル

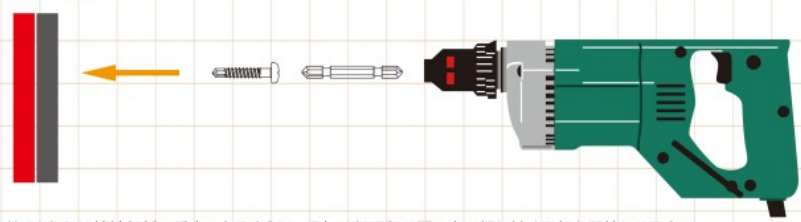
PANナベ



一般施工例



施工方法



ドリルねじは締結部材に垂直になるように、最初は低回転で弱い力で押し付け回転を開始して下さい。徐々に回転を上げ強く押しながら穴をあけ、鋼板に穴があいたら高速回転・低推力でドライバーを押し込め、鋼板とねじ座面の密着音を確認して締付を完了する。

全ネジ 三価クロメート(白)

PAN ナベ

サイズ	小箱入数 × 小箱数	L	φdk	h	φd	働き長さ	削孔板厚
3.5 X 10	1,500 × 10	10	7.0	2.8	3.5	3.5	0.9 ~ 2.3
3.5 X 13	1,000 × 10	13	7.0	2.8	3.5	6	0.9 ~ 2.3
3.5 X 16	1,000 × 10	16	7.0	2.8	3.5	9	0.9 ~ 2.3
3.5 X 19	800 × 10	19	7.0	2.8	3.5	12	0.9 ~ 2.3
3.5 X 25	600 × 10	25	7.0	2.8	3.5	18	0.9 ~ 2.3
4 X 10	1,000 × 10	10	8.2	2.9	4.2	4	0.9 ~ 2.5
4 X 13	1,000 × 10	13	8.2	2.9	4.2	5	1.2 ~ 3.6
4 X 16	1,000 × 10	16	8.2	2.9	4.2	8	1.2 ~ 3.6
4 X 19	700 × 10	19	8.2	2.9	4.2	10	1.2 ~ 3.2
4 X 25	500 × 10	25	8.2	2.9	4.2	16	1.2 ~ 3.2
4 X 30	400 × 10	30	8.2	2.9	4.2	21	1.2 ~ 3.2
4 X 35	800 × 4	35	8.2	2.9	4.2	26	1.2 ~ 3.2
4 X 40	700 × 4	40	8.2	2.9	4.2	31	1.2 ~ 3.2
4 X 45	600 × 4	45	8.2	2.9	4.2	36	1.2 ~ 3.2
4 X 50	600 × 4	50	8.2	2.9	4.2	41	1.2 ~ 3.2
5 X 13	600 × 10	13	9.5	3.3	4.8	3.5	1.6 ~ 4.0
5 X 16	600 × 10	16	9.5	3.3	4.8	6	1.6 ~ 4.0
5 X 19	500 × 10	19	9.5	3.3	4.8	8	1.6 ~ 4.0
5 X 25	500 × 10	25	9.5	3.3	4.8	14	1.6 ~ 4.0
5 X 30	1,000 × 4	30	9.5	3.3	4.8	19	1.6 ~ 4.0
5 X 35	700 × 4	35	9.5	3.3	4.8	24	1.6 ~ 4.0
5 X 40	500 × 4	40	9.5	3.3	4.8	29	1.6 ~ 4.0
5 X 45	500 × 4	45	9.5	3.3	4.8	34	1.6 ~ 4.0
6 X 19	1,000 × 4	19	10.2	4.0	6.0	7	2.3 ~ 4.5
6 X 25	800 × 4	25	10.2	4.0	6.0	13	2.3 ~ 4.5
6 X 35	500 × 4	35	10.2	4.0	6.0	23	2.3 ~ 4.5

PIAS DRILLING SCREWS