

# ASJ



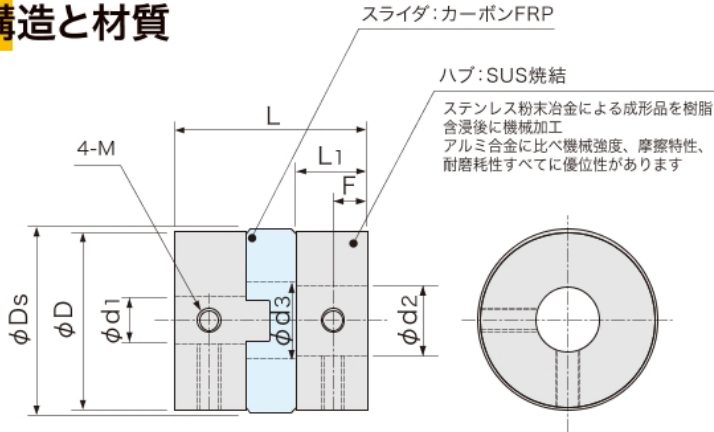
Oldham  
セットスクリュータイプ

RoHS2対応

## 特長

- 小型で強力、耐久性に優れたカップリング
- 理想の外形サイズが選べる豊富な品揃え
- SUS焼結製ハブとカーボンFRPスライダの組み合わせ

## 構造と材質



## 品番指定

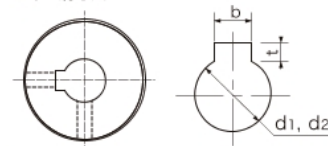
ASJ  $\boxed{34}$  -  $\boxed{10}$   $\boxed{K3}$  -  $\boxed{16}$

( $\phi D$ ) ( $\phi d_1$ ) ( $\phi d_2$ )

キー溝加工  
無記入: キー溝なし  
K3: キー溝幅3

- ・キー溝形状は新JIS準拠が標準です。特殊キー溝は別途図面打ち合わせ致します
- ・ $d_1$ 、 $d_2$ は標準穴径以外も承ります。お気軽にご相談下さい
- ・セットスクリュータイプとクランプタイプの組み合わせも可能です

## ■キー溝寸法



軸穴径 $d_1, d_2$	K	b		t		キー呼び 寸法b×h
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
6~8	2	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2×2
8~10	3	3		1.4		3×3
10~12	4	4		1.8		4×4
12~17	5	5	±0.0150	2.3		5×5
17~20	6	6		2.8		6×6

## 寸法

品番	D	標準穴径 $\phi d_1, \phi d_2, H8$ (左右組合せ自由)	$D_s$	$d_3$	L	F	L1	M	締付トルク (N·m)
ASJ 6	6	1 1.5 2	6.2	2.4	8.4	1.5	3	M1.6	0.15
ASJ 8	8	1 2 3	8.2	3.4	9.6	1.7	3.4	(1ヶ止め)	0.15
ASJ 10	10	2 3 4	10.2	4.4	10.2	1.8	3.6	M2	0.3
ASJ 12	12	3 4 5	12.5	4	14.2	2.5	5	M3	0.7
ASJ 15	14.5	4 5 6 6.35 8	15	5	16	2.7	5.4	M3	0.7
ASJ 17	16.8	5 6 6.35 8	17.5	7.2	19.8	3.3	6.6	M4	1.7
ASJ 20	20	6 6.35 8 9.53 10 12	21	8.2	21.4	3.5	7	M4	1.7
ASJ 26	26	6 6.35 8 9.53 10 12 14	27	12	25.6	4.2	9	M4	1.7
ASJ 30	30	8 10 12 14	31	13	33	5.8	12	M4	1.7
ASJ 34	34	10 12 14 15 16	35	13	34	5.5	13	M5	4.0
ASJ 38	38	10 12 14 15 16 18 20	41	16	40	7	15	M5	4.0

●負荷トルクを小さくすれば、その分摩耗が抑えられ、偏心量が少し大きくても摩耗する量は通常と大差ないものになります

## 価格/性能

品番	価格 (円)	伝達トルク (N·m)		最大許容		ねじりばね 定数 (N·m/rad)	最高 回転数 (rpm)	慣性 モーメント (kg·m <sup>2</sup> )	質量 (g)
		常用トルク	最大トルク	偏角(°)	偏心(mm)				
ASJ 6	810	0.3	0.8	2	0.3	9	12,000	$5.9 \times 10^{-9}$	1.5
ASJ 8	900	0.5	1.2	2	0.3	13	12,000	$2.1 \times 10^{-8}$	2.5
ASJ 10	990	0.8	2	1.5	0.3	21	12,000	$5.2 \times 10^{-8}$	4
ASJ 12	1,080	1.0	3	1.5	0.4	44	12,000	$1.5 \times 10^{-7}$	8
ASJ 15	1,130	1.6	5	1.5	0.5	90	10,000	$3.5 \times 10^{-7}$	11
ASJ 17	1,170	2.2	7	1.5	0.5	250	10,000	$7.8 \times 10^{-7}$	18
ASJ 20	1,310	3.2	10	1.5	0.5	340	8,000	$1.7 \times 10^{-6}$	29
ASJ 26	1,530	6	22	1.5	0.6	420	6,500	$6.1 \times 10^{-6}$	65
ASJ 30	1,710	15	45	1.5	0.7	1,200	6,200	$1.4 \times 10^{-5}$	105
ASJ 34	1,890	16	60	1.5	0.7	2,400	6,000	$2.4 \times 10^{-5}$	150
ASJ 38	3,200	28	85	1.5	0.7	3,500	5,800	$4.3 \times 10^{-5}$	230

●耐熱性(周囲温度) -30°C~80°C

●記述以外の穴加工加算額、キー溝加工加算額は片側400円

●穴径が寸法 $d_3$ を超える場合には常用トルクなど特性が低下する場合があります

●最大許容偏心・偏角は常用トルクでの使用を保証するものではありません 偏心・偏角の多寡は使用トルク・回転速度と相乗して摩耗寿命に影響します