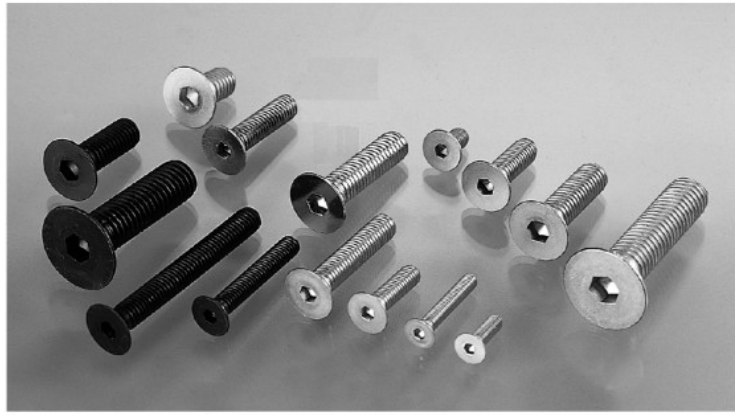


六角穴付き皿ボルト

JIS B 1194 : 2006

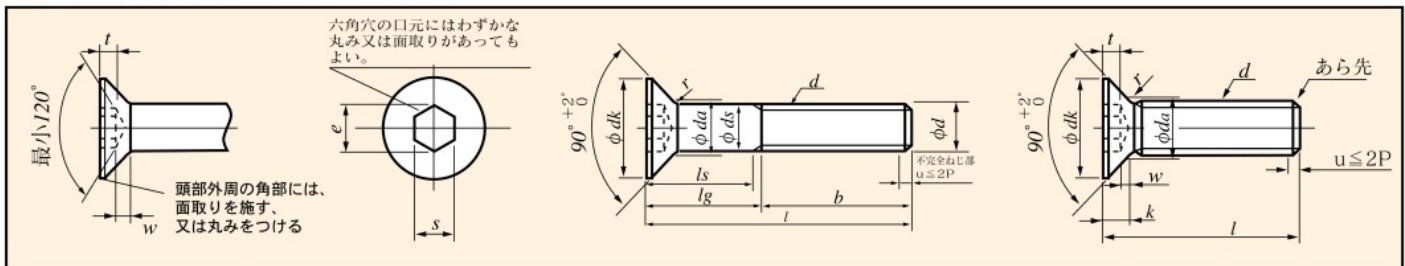


製品仕様

材料	鋼製	ステンレス鋼製	
〔鋼種〕	合金鋼	オーステナイト系ステンレス鋼	
ねじ	公差域	強度区分 10.9、6g	強度区分 A2-70は6g
	クラス	JISB0205-2:2001/一般用メートルねじ	
	適用規格	JISB0209-2.3, :2001/一般用メートルねじ-公差域クラス	
一般要求事項	適用規格 JISB1099-2:2005/締結用部品: ボルト、ねじ、槽込みボルトに対する一般要求事項		
機械的性質	強度区分 ⁽²⁾	10.9	A2-70
		32~39HRC	≥220HV
適用規格	JIS B1051:2000(最小引張荷重は80%とする)	JIS B 1054-1:2001	
公差	部品等級	JIS B 1021:2003(結用部品の公差)の、A	
仕上げ〔表面処理〕	製造された状態(黒色酸化皮膜/樹脂皮膜)	製造された状態	
	電気めっきの要求がある場合はJISB1044による	〔不動態化処理〕	
表面欠陥の限界	JISB1041:1993による	※1.	

※1. ねじ部品規格に規定がない場合、又は顧客との協定がない場合、JISB1041に準ずる

六角穴付き皿ボルトの形状



六角穴付き皿ボルトの形状・寸法 (表13)

(単位: mm)

ねじの呼び		(d)	M3	M4	M5	M6	M8
ねじのピッチ		(P)	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25
b	(1)	参考	18	20	22	24	28
da		最大	3.3	4.4	5.5	6.6	8.54
dk	[理論寸法]	最大	6.72	8.96	11.2	13.44	17.92
	実寸法	最小	5.54	7.53	9.43	11.34	15.24
ds	ls最小が規定されているものに適用する	最大	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00
		最小	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78
e	(1.14s最小)	最小	2.303	2.873	3.443	4.583	5.723
k		最大	1.86	2.48	3.1	3.72	4.96
F	頭部高さの公差	最大	0.25	0.25	0.3	0.35	0.4
r		最小	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4
s	呼び寸法		2	2.5	3	4	5
		最大	2.08	2.58	3.08	4.095	5.14
		最小	2.02	2.52	3.02	4.020	5.02
t		最小	1.1	1.5	1.9	2.2	3
w		最小	0.25	0.45	0.66	0.7	1.16
呼び長さ	最小	最大	(1) l 寸法				
4	3.71	4.29					
5	4.71	5.29					
6	5.71	6.29					
8	7.71	8.29					
10	9.71	10.29					
12	11.65	12.35					
(14)	13.65	14.35	l 寸法	l 寸法	l 寸法	l 寸法	l 寸法
(15)	14.65	15.35	30迄全ねじ	30迄全ねじ	50迄全ねじ	50迄全ねじ	50迄全ねじ
16	15.65	16.35					
(18)	17.65	18.35					
20	19.58	20.42					
(22)	21.58	22.42					
25	24.58	25.42					
30	29.58	30.42	9.5 12	6.5 10	9 13	11 16	15.75 22
35	34.5	35.5		11.5 15	14 18	16 21	
40	39.5	40.5		16.5 20	19 23	21 26	
45	44.5	45.5			24 28		
50	49.5	50.5					

注 (1) 一般に流通している呼び長さの範囲は、太い階段線(実線)の間であり、点線塗りつぶしの色: オレンジの枠内[アンスコ独自の規格]は、原則として全ねじで首下部不完全ねじ部は3p以内とする。尚この枠内のl寸法に対してねじ部長さを短くしたい場合は、注文者が指定する。
 注 (1) JISB1194:2006,表の下側の太い階段線[点線(角)]より長いボルトのlg及びlsの値を示し次の式によっている。lg(最大) = l(呼び長さ) - b ls(最小) = lg(最大) - 5P
 注 (2) 頭部形状の理由から最小引張荷重はJISB1051に規定されている値の80%とする[表-12.六角穴付きボタンボルト・六角穴付き皿ボルトの機械的性質、参照]。尚、破壊を起こすまで荷重を加えた場合には、ねじ部、円筒部、頭部又は頭部と円筒部との付け根のいずれかで破壊してもよい。