

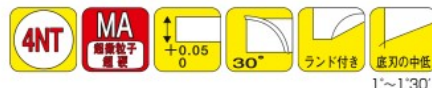


SAC4 ソリッド 4 枚刃 A カットエンドミル MA



商 品
コード例

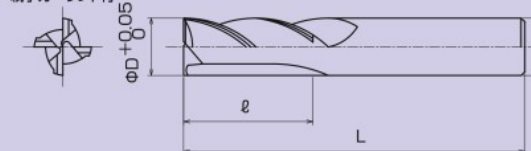
SAC4 O30 M
製品コード 外径 MA材質
※外径のO30=φ3.0mm



特 長

耐摩耗性に優れた超微粒子超合金により、鋳鉄～合金鋼まで、巾の広い加工ができる側面加工での能率UPに最適

親子刃 ランド付

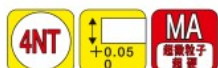


首形状詳細図 (ストレートシャンク)

切削条件は、182ページを参照ください

被削材別選定表

炭素鋼 S50C	合金鋼 SCM	工具鋼 SK (~40HRC)	調質鋼 SKD	焼入れ鋼		ステンレス鋼 SUS303, 304	鋳鉄 FC/FCD	アルミ AL	銅 Cu	樹脂
				~45HRC	~60HRC					
◎	◎	○	○	△		△	○	○	○	○



SAC4○○○M

φ3~4.7mm

商品コード	D 外径	ℓ 刃長	L 全長	d シャンク径	首形状	在庫	標準価格 (円)
SAC4030M	3.0	8	45	6	A	●	6,400
SAC4031M	3.1	10	45	6	A	●	7,400
SAC4032M	3.2	10	45	6	A	●	7,400
SAC4033M	3.3	10	45	6	A	●	7,400
SAC4034M	3.4	10	45	6	A	●	7,400
SAC4035M	3.5	10	45	6	A	●	6,600
SAC4036M	3.6	12	45	6	A	●	7,400
SAC4037M	3.7	12	45	6	A	●	7,400
SAC4038M	3.8	12	45	6	A	●	7,400
SAC4039M	3.9	12	45	6	A	●	7,400
SAC4040M	4.0	12	45	6	A	●	6,600
SAC4041M	4.1	12	45	6	A	●	7,700
SAC4042M	4.2	12	45	6	A	●	7,700
SAC4043M	4.3	12	45	6	A	●	7,700
SAC4044M	4.4	12	45	6	A	●	7,700
SAC4045M	4.5	12	45	6	A	●	7,400
SAC4046M	4.6	15	50	6	A	●	8,100
SAC4047M	4.7	15	50	6	A	●	8,100

●は、標準在庫です

□は、特定代理店在庫です

φ4.8~6.5mm

商品コード	D 外径	ℓ 刃長	L 全長	d シャンク径	首形状	在庫	標準価格 (円)
SAC4048M	4.8	15	50	6	A	●	8,100
SAC4049M	4.9	15	50	6	A	●	8,100
SAC4050M	5.0	15	50	6	A	●	7,400
SAC4051M	5.1	15	50	6	A	●	8,600
SAC4052M	5.2	15	50	6	A	●	8,600
SAC4053M	5.3	15	50	6	A	●	8,600
SAC4054M	5.4	15	50	6	A	●	8,600
SAC4055M	5.5	15	50	6	A	●	7,800
SAC4056M	5.6	15	50	6	A	●	8,600
SAC4057M	5.7	15	50	6	A	●	8,600
SAC4058M	5.8	15	50	6	A	●	8,600
SAC4059M	5.9	15	50	6	A	●	8,600
SAC4060M	6.0	15	50	6	B	●	7,800
SAC4061M	6.1	15	50	6	C	●	11,200
SAC4062M	6.2	15	50	6	C	●	11,200
SAC4063M	6.3	15	50	6	C	●	11,200
SAC4064M	6.4	15	50	6	C	●	11,200
SAC4065M	6.5	15	50	6	C	●	9,700

ドリル

エンドミル

A カット

エンドミル

アルミック

エンドミル

ハイスバイアル

エンドミル

ウルトラ30

エンドミル

その他

リーマ

カッター

技術資料