

IS-NVD

- ▶ 鑄抜穴に対して1パス仕上加工を実現
- ▶ 加工精度 H7公差
- ▶ 従来のドリルに対して穴位置精度5倍向上
- ▶ 貫通穴加工時のバリ生成小

鑄抜穴用NVドリル

炭素鋼・合金鋼	
鑄鉄	
ダクタイル鑄鉄	

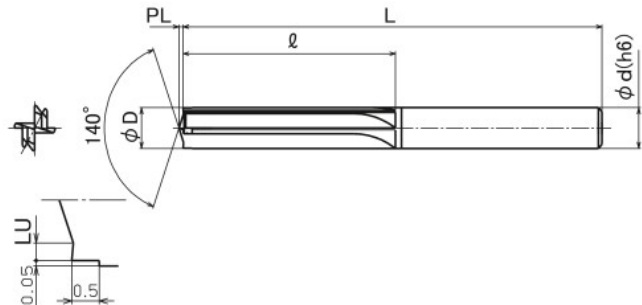
アルミニウム合金	◎
樹脂	
ステンレス	

銅合金	
真鍮	

φD公差		
φ6	φ6.5~φ10	φ11~φ16
+0.008 +0.004	+0.010 +0.005	+0.012 +0.006

φd公差		
φ6	φ7~φ10	φ11~φ16
0 -0.008	0 -0.009	0 -0.011

推奨条件		
被削材	切削速度 V (m/min)	送り f (mm/rev)
アルミ	100 ~ 200	0.1 ~ 0.3



ソリッドストレートシャンク 材種 K10

単位：mm

在庫	型番	φD	ℓ	L	LU	PL	φd
★	IS-NVD060100	6	40	100	0.85	0.7	6
★	IS-NVD065100	6.5	40	100	0.9	0.8	6
★	IS-NVD070100	7	50	100	1	0.8	7
★	IS-NVD075100	7.5	50	100	1.05	0.9	7
★	IS-NVD080100	8	50	100	1.15	0.9	8
★	IS-NVD085100	8.5	50	100	1.2	1	8
★	IS-NVD090115	9	60	115	1.3	1	9
★	IS-NVD095115	9.5	60	115	1.4	1.1	9
★	IS-NVD100115	10	60	115	1.45	1.2	10
★	IS-NVD110115	11	60	115	1.6	1.3	11
★	IS-NVD120140	12	75	140	1.75	1.4	12
★	IS-NVD130140	13	75	140	1.9	1.5	13
★	IS-NVD140140	14	75	140	2.05	1.6	14
★	IS-NVD150140	15	80	140	2.2	1.7	16
★	IS-NVD160140	16	80	140	2.35	1.8	16