

サンイチチューブ



3:1の比率で収縮する柔軟熱収縮チューブ

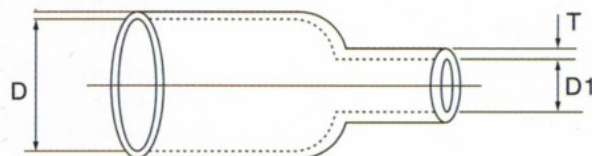
- ポリオレフィン樹脂と熱溶融接着剤の共押出で製造された収縮チューブです。
- 強絶縁性を提供し、防滴強化に適しています。
- 金属線の水分からの保護や束線などの目的で、船舶用ケーブルや自動制御装置など幅広く利用されております。

DUAL WALL, ADHESIVE-LINED FLEXIBLE POLYOLEFIN TUBING SHRINK RATIO 3:1

- Manufactured by co-extrusion of polyolefin and hot-melt adhesive.
- Designed to provide both insulation and sealing for protected articles.
- Used to protect auto wires, shipping cable, bundle wires and metal tubes against water and moisture.

Specifications

材質 Material	ポリオレフィン Polyolefin
収縮開始温度 Minimum shrink temperature	80℃
最低完全収縮温度 Minimum full recovery temperature	110℃
使用温度範囲 Operating temperature	-55~125℃
規格 specification	UL (File No.E314714) VW-1
標準色 Color	黒 Black



Technical Data

特性 Property	試験方法 Test method	特性値 Typical Data
引張強度 Tensile strength	ASTM D2671	>12 MPa
伸び率 Ultimate elongation	ASTM D2671	>400%
軸方向の収縮 Longitudinal shrinkage	UL224	0 ~ -10%
偏心率 Eccentricity	ASTM D2671	<40%
熱による劣化後の引張強度・伸び率 Tensile strength and Elongation at break after aging	158℃, 168 hrs.	>11 MPa >350%
燃焼性 Flammability	VW-1	Pass
絶縁耐力 Voltage withstand	ASTM D 2671 (AC 2500V, 1 min.)	破壊なし No breakdown
抵抗値 Volume resistance	ASTM D2671	>10 ¹⁴ Ω.cm
銅の安定性 Copper stability	UL224	Pass
銅腐食性 Copper corrosion	UL224	腐食なし No corrosion

型番 Order Ref. Number	収縮前 As supplied inside diameter(min.) D 内径(最小)	収縮後 After recovered inside diameter(max.) D1 内径(最大)	収縮後 Total recovered wall thickness(max.) W1 肉厚	収縮後 Recovered wall thickness of adhesive(Nom.) W2 粘着剤の肉厚	包装単位 Std Length (m/spool) (m/巻)
CC-3006	3.0	1.0	1.00	0.50	50
CC-4815	4.8	1.5	1.00	0.50	50
CC-6020	6.0	2.0	1.00	0.50	50
CC-9030	9.0	3.0	1.40	0.60	50
CC-12040	12.0	4.0	1.60	0.80	25
CC-19060	19.0	6.0	2.15	0.80	25
CC-24080	24.0	8.0	2.40	1.00	25
CC-30010	30.0	10.0	2.40	1.00	25
CC-40013	40.0	13.0	2.40	1.00	25

単位: mm