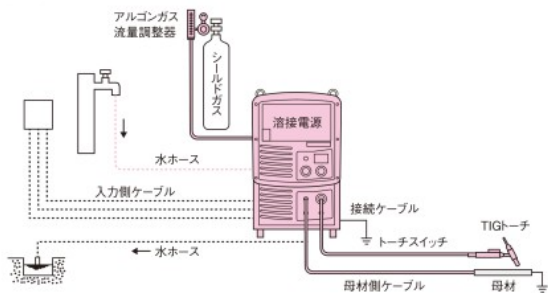


■接続図



■電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種	WB-A350P	WB-A500P
電 源 電 圧	V	200/220±10%	200/220±10%
相 数	-	三相	三相
設 備 容 量	kVA	16以上	21以上
配電箱 の容量	ヒューズ 漏電ブレーカ ノーヒューズブレーカ	A A	75 75
※1 入力側ケーブル	mm ²	8以上38以下 (M6)	22以上38以下 (M6)
母 材 側 ケーブル	mm ²	38以上	60以上
※1 接地ケーブル(D種接地)	mm ²	8以上 (M6)	14以上 (M6)

※1 ()内は、溶接機側圧着端子サイズです。

標準構成

総合名称	WelbeeインバータA350P			WelbeeインバータA500P		
溶 接 電 源	WB-A350P			WB-A500P		
溶 接 ト ー チ	AWD-17(空冷)	AWD-26(空冷)	AWD-18(水冷)	AWD-18(水冷)	AW-12(水冷)	AW-33(水冷)
トーチアダプタ	-			BBAWD-1201		
母材側パワーケーブル(3m)	BKPD-3803			BKPD-6003		
ガ ス ホ ー ス	BKGFF-0603					
水ホース	水道水用	-	-	BBDW-3001	BBDW-3001	BBDW-3001
	PU-701用	-	-	BBPU-3002	BBPU-3002	BBPU-3002
アルゴンガス流量調整器	V-F22AR[日酸TANAKA(株)製]					

※自動機または、定格電流に近い電流値で使いの場合は、1ランク太いケーブルをご使用ください。
※内線規程では、パワーケーブルの太さを250A以下:38mm²、400A以下:60mm²、600A以下:100mm²と示しています。(定格使用率50%の場合)

標準仕様

総合名称		WelbeeインバータA350P				WelbeeインバータA500P			
溶 接 電 源	形式	WB-A350P				WB-A500P			
定格出力電流	A	交流TIG 350	直流TIG 350	交流手溶接 250	直流手溶接 250	交流TIG 500*	直流TIG 500	交流手溶接 300	直流手溶接 400
定格入力電圧	V	200/220				200/220			
相 数	-	三相				三相			
定格周波数	Hz	50/60共用				50/60共用			
定 格 入 力	kVA	12.2(10.2kW)	12.3(10.8kW)	15.6(10.2kW)	10.5(9.1kW)	19.1(18.2kW)	19.3(18.4kW)	16.6(13.0kW)	17.7(16.8kW)
最高無負荷電圧	V	70/77				70/77			
定 格 使 用 率	%	40				60		100	60
定格負荷電圧	V	24	24	30	30	30	30	32	36
出力電流範囲	A	5~350 5~250(ソフトモード)	2~350	10~250	10~250	5~500 5~350(ソフトモード)	2~500	10~300	10~400
プリフロー時間	秒	0~99			-	0~99		-	
アフターフロー時間	秒	0~99			-	0~99		-	
アップスロープ時間	秒	0~10			-	0~10		-	
ダウンスロープ時間	秒	0~10			-	0~10		-	
パルス周波数	Hz	0.1~1000			-	0.1~1000		-	
パ ル ス 幅	%	50(ファンクションキーで 変更可能 5~95%)			-	50(ファンクションキーで 変更可能 5~95%)		-	
交 流 周 波 数	Hz	30~500	-	50又は60	-	30~500	-	50又は60	-
クリーニング幅調整	%	-20~20 (電極プラス期間の 比率 10~50%)	-			-20~20 (電極プラス期間の 比率 10~50%)	-		
AC-DC切替周波数	Hz	0.1~50			-	0.1~50		-	
クレータフィラ制御		「有」「無」「反復」切替式			-	「有」「無」「反復」切替式		-	
アークスロップ時間	秒	0.1~10			-	0.1~10		-	
溶接条件メモリ数		100				100			
外形寸法(W×D×H)	mm	395×710×640(アイボルトを含まず)				395×710×810(アイボルトを含まず)			
質 量	kg	56				71			
スタート方式		高周波スタート/タッチスタート			-	高周波スタート/タッチスタート			-

※交流周波数が高くなると、出力電流は設定通り出ない場合があります。

溶 接 ト ー チ	形式	AWD-17	AWD-26	AWD-18	AW-12 ※2	AW-33 ※2
定格電流	A	150(DC)、130(AC)	200(DC)、160(AC)	350(DC)、270(AC)	500(DC)、400(AC)	
使用率	%	50	50	100	100	
冷却方式		空冷	空冷	水冷	水冷	
使用電極径 ※3	mm	(0.5)、(1.0)、 1.6、(2.0)、(2.4)	(0.5)、(1.0)、(1.6)、(2.0)、 2.4、(3.2)、(4.0)	(0.5)、(1.0)、(1.6)、(2.0)、 (2.4)、3.2、(4.0)	(1.0)、(1.6)、(2.4)、3.2、 4.0、(4.8)、(6.4)	(1.0)、(1.6)、(2.4)、3.2、 (4.0)、(4.8)、(6.4)
ケーブル長	m	4または8				

※2 AW-12、AW-33を接続するためには、アダプタBBAWD-1201が必要となります。

※3 ()内のタングステン電極をご使用の場合は別売品が必要です。

アルゴンガス流量調整器	形式	V-F22AR[日酸TANAKA(株)製]
最大流量	ℓ/分	25

標準付属品

品 名	Welbee インバータ A350P	Welbee インバータ A500P
パワーケーブルコネクタ (部品番号)	1 (4734-016)	1 (4734-025)

トーチ標準付属品

溶 接 ト ー チ 形 式	AWD-17	AWD-26	AWD-18	AW-12	AW-33
ト ー チ ス イ ッ チ	1(4/8m)	1(4/8m)	1(4/8m)	1(4/8m)	-
結 束 バ ン ド	2	2	2	2	-