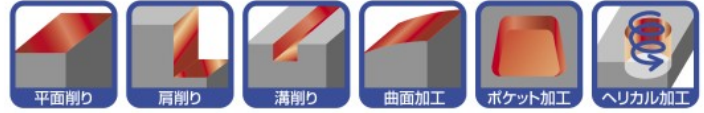


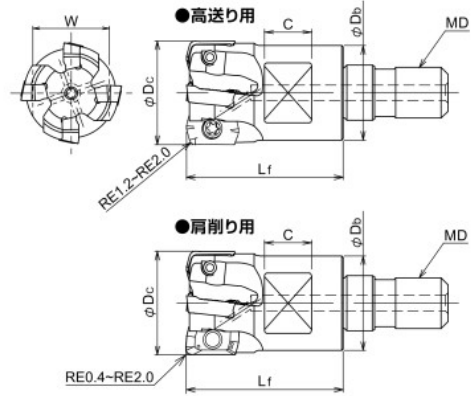
高送り・形状・肩削り加工用 底面・側面仕上げ加工用 **QMマックス** **QXP/MQX形**

**G-Body**



多刃・高能率・高送り加工用工具

- 小型で切削抵抗が低い独自の3次元インサートを採用した多刃工具。
- 「高送り加工」「肩削り加工」など加工用途や「荒～仕上げ」の加工形態、「幅広い被削材」の加工を1つの本体で共有。
- 高送り加工はap=1.0mmでの高能率加工を実現。
- 1.7mm以上の加工深さでも切削抵抗・動力値が変化しないため、高精度な立ち壁加工を実現。



■ 本体／モジュラーヘッドタイプ

形番	在庫	刃数	寸法 (mm)						部品		対応インサート	標準価格 (円)												
			φDc	Lf	φDb	MD	C	W	クランプねじ	レンチ (別売)														
MQX-2016-M8	●	2	16	23	14	M8	8	12	TSW-2556H	A-08	EP**1003**Z*R; ZPMT1003**ZER**; YPHW1003**Z*R**	25,300												
MQX-2017-M8	●		17			M8						25,300												
MQX-3020-M10	●	3	20	30	18	M10	9	14				DSW-2563H	A-08	EP**1003**Z*R; ZPMT1003**ZER**; YPHW1003**Z*R**	33,000									
MQX-4020-M10	●					M10									37,400									
MQX-4021-M10	●	4	21	35	22.5	M10	10	17							DSW-2563H	A-08	EP**1003**Z*R; ZPMT1003**ZER**; YPHW1003**Z*R**	39,050						
MQX-4025-M12	●					M12												39,600						
MQX-5025-M12	●	5	25	35	22.5	M12	10	17										DSW-2563H	A-08	EP**1003**Z*R; ZPMT1003**ZER**; YPHW1003**Z*R**	44,000			
MQX-4026-M12	●					M12															41,250			
MQX-5026-M12	●	4	26	35	23.6	M12	12	22													DSW-2563H	A-08	EP**1003**Z*R; ZPMT1003**ZER**; YPHW1003**Z*R**	45,650
MQX-5028-M12	●					M12																		46,200
MQX-5030-M16	●	5	30	43	27	M16	14	26	DSW-2563H	A-08	EP**1003**Z*R; ZPMT1003**ZER**; YPHW1003**Z*R**													47,300
MQX-5032-M16	●					M16																		47,300
MQX-6032-M16	●	6	32	43	29	M16	12	22				DSW-2563H	A-08	EP**1003**Z*R; ZPMT1003**ZER**; YPHW1003**Z*R**										51,700
MQX-5035-M16	●					M16																		47,300
MQX-6035-M16	●	5	35	43	29	M16	14	26							DSW-2563H	A-08	EP**1003**Z*R; ZPMT1003**ZER**; YPHW1003**Z*R**							55,000
MQX-6040-M16	●					M16																		53,900
MQX-6040-M16	●	6	40	43	32	M16	14	26										DSW-2563H	A-08	EP**1003**Z*R; ZPMT1003**ZER**; YPHW1003**Z*R**				58,300
MQX-7040-M16	●					M16																		58,300
MQX-6042-M16	☆	6	42	43	32	M16	14	26													DSW-2563H	A-08	EP**1003**Z*R; ZPMT1003**ZER**; YPHW1003**Z*R**	53,900

- 注) 1. 本体にインサートを組み込んでありません。  
 2. レンチおよびクランプねじ焼き付け防止剤(MOLY)は本体に付属しておりません(別売り)。別途お求めください。  
 3. 標準価格は2022年12月時点での価格です。  
 4. モジュラーヘッドの推奨締め付けトルクはA032ページをご覧ください。

クランプねじ形番	推奨トルク(N・m)
TSW-2556H	1.1
DSW-2563H	

標準切削条件は右記ページをご参照ください。▶ A161～A207

モジュラーヘッド用シャンク A618～A627