

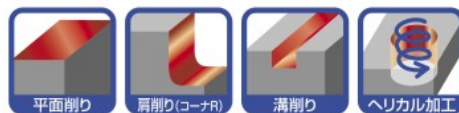
高能率肩削り・多機能加工用

# ショルダーエクストリーム

EXSAP/MSX形

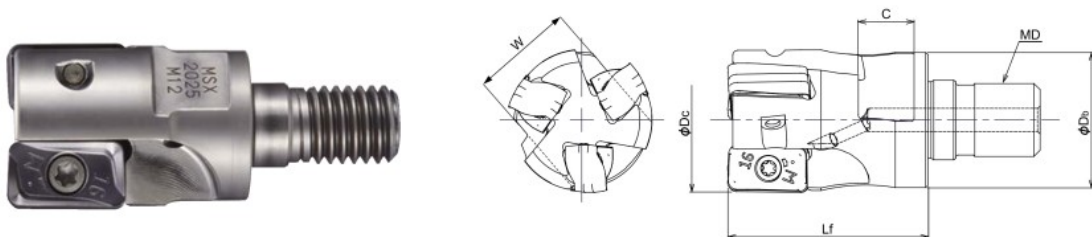
G-Body

クーラント穴付き



インサート両面4コーナ仕様の高能率肩削りカッタ

- 軸方向切込み量(ap)が最大15mmと大きく取れ、平面削り・溝削り・プランジ加工など幅広い用途で使用可能。
- 外周切れ刃軌跡を円弧状とすることで、大きな軸方向切込み量でもカスプハイトが小さく抑えられ、高能率・高精度な立壁加工が可能。
- インサートは両面使用可能な4コーナ仕様で経済的。また、高精度な外周研磨級で荒加工だけでなく中仕上げ加工領域においても適用可能。
- 一般鋼から鋳鉄・焼入れ鋼まで用途に応じたインサート材種をラインナップ。



## ■本体/モジュラーヘッドタイプ

形番	在庫	刃数	寸法 (mm)					対応インサート	標準価格 (円)	
			φDc	Lf	φDb	MD	C			W
MSX-2025-M12	●	2	25	35	22	M12	11	19	ZNGU1709**ZER-PM	31,350
MSX-2026-M12	●		26							31,350
MSX-2028-M12	●		28							31,350
MSX-2030-M16	●		30							34,540
MSX-2032-M16	●		32							34,540
MSX-3032-M16	●	3	43	29	M16	12	22	42,130		
MSX-3033-M16	●							33		42,130
MSX-3035-M16	●							35		42,130
MSX-4040-M16	●							40		51,810

- 注) 1. 本体にインサートは組込んでありません。  
 2. 本体にレンチおよびクランプねじ焼き付き防止剤 (MOLY) は付属してありません。(別売)。  
 3. モジュラーヘッドの推奨締付けトルクはA032をご参照ください。  
 4. コーナR3付きインサート(ZNGU170903ZER-PM)を使用する場合は、本体先端部コーナR2.0または、C1.5を追加してください。  
 5. 標準価格は2022年12月時点の価格です。

モジュラーヘッド用シャンク A618~A627

クランプねじ形番	推奨トルク(N・m)
TSW-410H	3.5

標準切削条件は右記ページをご参照ください。 A281,A282,A287,A288

## ■部品

クランプねじ	レンチ(別売)
TSW-410H	A-15