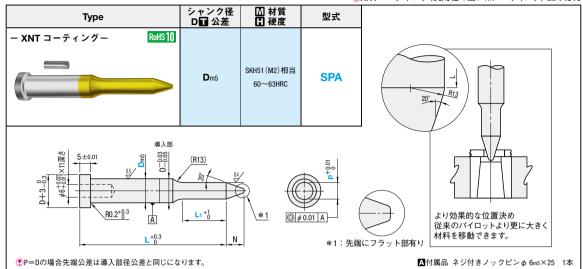
## POSITIVE PICK-UP CENTER DOWEL PILOTS (STEEL SKH51 (M2) EQUIVALENT · SURFACE COATING - XNT - )

材質SKH51(M2)相当 -XNTコーティング-





型式	L <sub>1</sub>			指定1mm単位	指定0.01mm単位		N	
Туре	D	先端長さ			L	min. F		
	10	21	27		65 ~ 112	4.85	10.00	8
	13	21	27		65 ~ 127	6.30	13.00	10
SPA	16	21	27		72 ~ 160	9.95	16.00	15
SPA	20	21	27		72 ~ 170	13.60	20.00	20
	25	21	27		72 ~ 170	17.25	25.00	25
	32		27	32	73 ~ 170	20.85	32.00	30

② 注文時、先端長さを必ずご指定ください。



コーティング 型式 - L1 - L Р SPA16 - 27 - 132 P15.10 SPA25 - 21 - 122 P24.50 XNT **XNT** 



出荷日

Delivery MISUMI-VONA にてお見積りください。 (http://ec.misumi.jp)



Alterations 追加工



P(XP) P14.62 XD15.5

(XBR・XL···etc.) コーティング XNT

追加工		記号	詳細			
先端		XP	先端径変更 (規格よりPの寸法を小さくします)  XP≧XPmin 指定0.01mm単位  ①指定寸法によってはN寸法は短くなります。  XPmin			
	最小32 XBR	XBR XBB X3B	20   5.95 5.95 5.95 7.55 7.55 7.55 7.55 7.95   25 7.95 7.95 7.95 7.95 7.95 7.95 9.95 9.9			
全長	L XL	XL	全長変更 XL <l 指定0.1mm単位<br="">(*)全長を短くしてもLi寸法は変わりません。 (*)ツバキシャンク部長さ32mmを確保するため、指定 寸法によっては先端長さが短くなります。</l>			

追加工		記号	詳細			
ツバ部	¥ H	ХТ	ツバ厚変更 2.0≦XT<5.0 ③ツバ端面より研磨するので、全長が短くなります。 ②全長は(5-XT)分短くなります。 XL併用の場合、全長はXLと同じです。			
	^! J	хн	ツバ径変更(規格よりも小さくします) D(XD) ≦XH <d+3 0="" d(xd)="" td="" xh9.0<="" ②xh="D(XD)" のとき公差="" 指定0.1mm単位="" 指定方法=""></d+3>			
シャンク部	D=0.03 D=0.05	XLD	導入部長さ変更 ・ アンチシャンク長さをツバから測定して40の 位置で固定、残り部分を導入部とします。			
		XD	・ シャンク径変更(シャンク径を細くします)  ・ ツバ径は変更されません。 ● D13 ~ 32に適用  - シャンク径 13.0 16.0 20.0 25.0 32.0 XDmin 11.5 14.5 18.5 23.5 30.5 XDmin ≤ XD < D 指定0.1mm単位			