

MIDDLE TYPE VARIABLE SIZE CENTER DOWEL PILOTS (STEEL SKH51 (M2) EQUIVALENT・SURFACE COATING-XNA-)

バリアブルサイズセンターノックパイロット(ミドルタイプ)

材質SKH51 (M2)相当 -XNAコーティング-

④XNAコーティング (高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング) ⑤P.318

Type	シャंक径 D 公差	材質 H 硬度	型式
- XNA コーティング	RoHS 10	SKH51 (M2) 相当 60~63HRC	SPPM

④従来のパイロットよりも、先端角度、先端長さ等、寸法指定可能範囲を拡大しました。

*1: 詳細図

*2: 先端詳細図
(ただし N=最大値の場合、フラット面が無くなります)

⑤付属品 ネジ付きノックピン φ6m5 × 25 1本

型式 Type	D	指定1mm単位 先端長さ		指定0.01mm単位		角度A (°)	指定1mm単位		指定0.1mm単位	
		min. L1 max.	min. L max.	min. P max.			min. N max.		min. R max.	
SPPM	10	N+2	50	70	122	6.00	9.97	20	2.8P+0.8	(P/2)-0.18N+0.2
				70	122	6.00	9.97	30	1.8P+1.3	(P/2)-0.27N+0.4
				70	122	6.00	9.97	40	1.3P+1.7	(P/2)-0.36N+0.6
				70	122	6.00	9.97	45	1.2P+1.9	(P/2)-0.41N+0.8
	13	N+2	100	70	140	6.00	12.97	20	2.8P+0.8	(P/2)-0.18N+0.2
				70	140	6.00	12.97	30	1.8P+1.3	(P/2)-0.27N+0.4
				70	140	6.00	12.97	40	1.3P+1.7	(P/2)-0.36N+0.6
				70	140	6.00	12.97	45	1.2P+1.9	(P/2)-0.41N+0.8
	16	N+2	100	70	159	8.00	15.97	20	2.8P+0.8	(P/2)-0.18N+0.2
				70	159	8.00	15.97	30	1.8P+1.3	(P/2)-0.27N+0.4
				70	159	8.00	15.97	40	1.3P+1.7	(P/2)-0.36N+0.6
				70	159	8.00	15.97	45	1.2P+1.9	(P/2)-0.41N+0.8
	20	N+2	100	70	164	11.00	19.97	20	2.8P+0.8	(P/2)-0.18N+0.2
				70	164	11.00	19.97	30	1.8P+1.3	(P/2)-0.27N+0.4
				70	164	11.00	19.97	40	1.3P+1.7	(P/2)-0.36N+0.6
				70	164	11.00	19.97	45	1.2P+1.9	(P/2)-0.41N+0.8
	25	N+2	100	70	170	16.00	24.97	20	2.8P+0.8	(P/2)-0.18N+0.2
				70	170	16.00	24.97	30	1.8P+1.3	(P/2)-0.27N+0.4
				70	170	16.00	24.97	40	1.3P+1.7	(P/2)-0.36N+0.6
				70	170	16.00	24.97	45	1.2P+1.9	(P/2)-0.41N+0.8
	32	N+2	100	70	173	18.00	31.97	20	2.8P+0.8	(P/2)-0.18N+0.2
				70	173	18.00	31.97	30	1.8P+1.3	(P/2)-0.27N+0.4
				70	173	18.00	31.97	40	1.3P+1.7	(P/2)-0.36N+0.6
				70	173	18.00	31.97	45	1.2P+1.9	(P/2)-0.41N+0.8

⑦ツバ+シャंक部長さは32mm以上必要です。

Order 注文例	型式	L1	L	P	A	N	R	コーティング
	SPPM20	21	90	P19.23	A20	N4	R0.5	XNA
	SPPM32	21	110	P30.54	A30	N4	R0.3	XNA

⑧Delivery
出荷日

MISUMI-VONAにて お見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)

Alterations 追加工	型式	L1	L	P	A	N	R	(XT・XH...etc.)	コーティング
	SPPM16	21	80	P14.22	A20	N5	R0.4	XD14.8	XNA
	SPPM10	21	100	P8.66	A45	N6	R0.5	XT4.0	XNA

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
ツバ部	XT	ツバ厚変更 2.0≤XT<5.0 指定0.1mm単位 ⑨ツバ端面より研磨するので、全長が短くなります。 ⑩全長は(5-XT)分短くなります。	シャंक部	XLD	導入部長さ変更 ⑨パンチシャंक長さをツバから測定して40の位置で固定、残り部分を導入部とします。
	XH	ツバ径変更(規格よりも小さくします) D(XD)≤XH<D+3 指定0.1mm単位 ⑨XH=D(XD)のとき 公差 D(XD) 0 指定方法 XH9.0		XD	シャंक径変更(シャंक径を細くします) ⑨ツバ径は変更されません。 ⑩D13~32に適用 シャंक径 13.0 16.0 20.0 25.0 32.0 XDmin 11.5 14.5 18.5 23.5 30.5 XDmin ≤XD<D 指定0.1mm単位