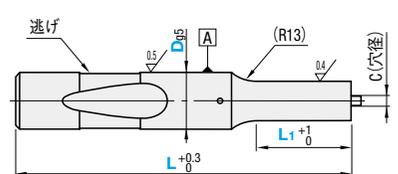


ハイテン・重荷重用ジェクトール®パンチ

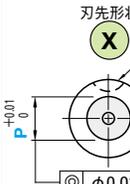
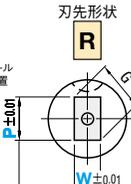
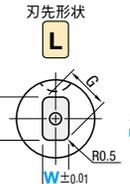
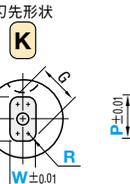
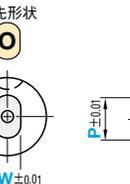
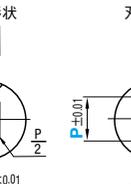
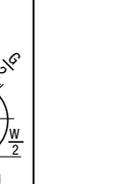
標準材質SKH51 (M2)相当 -WPC®&XNAコーティング-

ジェクトール®詳細 P.558

WPC®&XNAコーティング (精密ショットピーニング&窒化アルミクロムコーティング) P.562

シャック径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図(XRLKOHJ)より選択
		Type	刃先形状	
Dg5	SKH51 (M2)相当 60~63HRC	BJ		
				異形状 P.546

D32・D40はサイドホールなし

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
X	R	L	K	O	H	J
						
	$P \geq W$	$P \geq W$	$P \geq W$	$P > W$	$P > W$	$P > \frac{W}{2}$
<p>対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法を チェックしてください。</p>			<p>K,L形状: $G = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$</p>			<p>J,R形状: $G = \sqrt{P^2 + W^2}$</p>
<p>廻り止めは標準90°の位置につきます。追加加工BSをご参照ください。</p>						

型式 Type	刃先形状	D	L1 刃先長さ	指定 0.01mm 単位											ジェクトール® ピン	
				L		X		RLKOHJ		K		R				
				min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.					
BJ	X R L K O H J	10	10	63	71	80	90	100	1.60	2.10	1.60	2.10	9.97	0.15 W/2 未満	J4M ^{*2}	
			19	63	71	80	90	100	2.10	9.97	2.10	9.97				
		13	25 ^{*1}	63	71	80	90	100	110	125	5.00	12.97	4.50		12.97	J6M
			13	63	71	80	90	100	110	125	5.00	12.97	4.50		12.97	
		16	13	63	71	80	90	100	110	125	8.00	15.97	6.00		15.97	J6M
			19	63	71	80	90	100	110	125	8.00	15.97	6.00		15.97	
		20	13	63	71	80	90	100	110	125	12.00	19.97	8.00		19.97	J9M
			19	63	71	80	90	100	110	125	12.00	19.97	8.00		19.97	
		25	13	63	71	80	90	100	110	125	16.00	24.97	10.00		24.97	J9M
			19	63	71	80	90	100	110	125	16.00	24.97	10.00		24.97	
32	13	63	71	80	90	100	110	125	24.00	31.97	12.50	31.97	J12M			
	19	63	71	80	90	100	110	125	24.00	31.97	12.50	31.97				
40	13	63	71	80	90	100	110	125	30.00	39.97	14.00	39.97	J12M			
	19	63	71	80	90	100	110	125	30.00	39.97	14.00	39.97				

注文時、刃先長さを必ずご指定ください。

*1: 追加加工XP・XWは適用不可。*2: P<3.0のときジェクトール®ピンはJ2Mになります。



Order
注文例

型式	L1	L	P	W	R(Kのみ)	コーティング
BJX10	10	80	P5.65			WPC+XNA
BJH20	25	100	P14.67	W9.54		WPC+XNA



Delivery
出荷日

MISUMI-VONA にお見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)

■寿命を向上するBJLパンチ

デイトンのBJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより、急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におけるエッジ破損の危険を最小にします。刃先形状Rのパンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少により生産性は向上します。