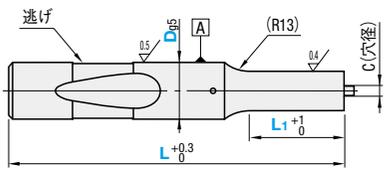


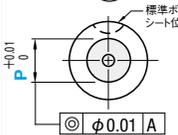
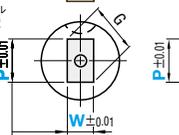
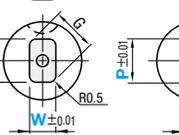
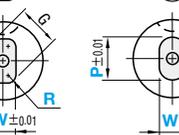
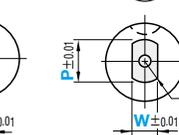
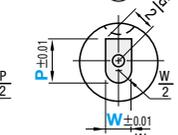
# ハイテン・重荷重用ジェクトール®パンチ アルミ専用

標準材質SKH51 (M2)相当 -UDLCコーティング-

ジェクトール®詳細 P.558

UDLCコーティング (より高性能なアルミ凝着防止機能ウルトラハードDLCコーティング) P.564

シャック径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図XRLKOHJより選択
		Type	刃先形状	
Dg5	SKH51 (M2)相当 60~63HRC	BJ	X R O L H K J	異形状 P.546
				
				RoHS 10
				D32・D40はサイドホールなし

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
X	R	L	K	O	H	J
						
対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法を チェックしてください。			K,L形状: $G = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$		J,R形状: $G = \sqrt{P^2 + W^2}$	
廻り止めは標準90°の位置につきます。追加加工BSをご参照ください。						

型式	Type	刃先形状	D	L1 刃先長さ	L										指定 0.01mm 単位				ジェクトール® ピン				
															X		RLKOHJ			K			
															min.	max.	P·W min.	P·G max.		R			
BJ	X R L K O H J	10	10	19	63	71	80	90	100						1.60	2.10	1.60	2.10	9.97	0.15 W/2 未満	J4M <sup>*2</sup>		
					63	71	80	90	100						5.00	12.97	4.50	12.97					
						71	80	90	100														
							63	71	80	90	100	110	125										
								63	71	80	90	100	110	125									
									63	71	80	90	100	110	125								
										63	71	80	90	100	110	125							
											63	71	80	90	100	110	125						
		13	13	19	25	63	71	80	90	100	110	125											
		16	13	19	25	63	71	80	90	100	110	125											
		20	13	19	25	63	71	80	90	100	110	125											
		25	13	19	25	71	80	90	100	110	125												
		32	13	19	25	71	80	90	100	110	125												
		40	19	25	30	80	90	100	110	125													

注文時、刃先長さを必ずご指定ください。  
 \*1: 追加加工XP・XWは適用不可。\*2: P<3.0のときジェクトール®ピンはJ2Mになります。

Order 注文例

型式	L1	L	P	W	R(Kのみ)	コーティング
BJX10	19	90	P4.56			UDLC
BJR20	19	80	P15.01	W8.51		UDLC

Delivery 出荷日

MISUMI-VONA にお見積りください。  
 (http://ec.misumi.jp)

■寿命を向上するBJLパンチ

デイトンのBJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより、急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におけるエッジ破損の危険を最小にします。刃先形状Rのパンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少により生産性は向上します。

ボールロック重荷重  
ジェクトール®パンチ