

軽荷重用レギュラーパンチ アルミ専用

標準材質SKD11相当 -XCDコーティング-

XCDコーティング (アルミ凝着を防止するDLCコーティング) P.564

シャンク径 D 公差	材質 H 硬度	型式		刃先形状は下図XRLKHJより選択
		Type	刃先形状	
Dg5	SKD11 相当 60~63HRC	CP	X R O L H K J	異形状 P.550
刃先形状 X 刃先形状 R 刃先形状 L 刃先形状 K 刃先形状 O 刃先形状 H 刃先形状 J 標準ボールシート位置 対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。 廻り止めは標準90°の位置につきます。追加加工BSをご参照ください。 K,L形状: $G = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$ J,R形状: $G = \sqrt{P^2 + W^2}$				

型式			L ₁ 刃先長さ	L	指定 0.01mm 単位							
Type	刃先形状	D			⊗		R L K O H J		R			
					min. P max.		P・W min. P・G max.		R			
CP	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60 5.97	1.60 5.97	0.15 S W/2 未満					
			13	63 71 80 90 100	2.10	2.10						
		10	10	63 71 80 90 100	1.60 9.97	1.60 9.97						
			19	63 71 80 90 100	2.10	2.10						
			25	63 71 80 90 100	5.00	4.50						
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00 12.97	4.50 12.97						
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00 15.97	6.00 15.97						
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00 19.97	8.00 19.97						
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00 24.97	10.00 24.97						
	32	13 19 25	71 80 90 100	24.00 31.97	12.50 31.97							
	38	19 25 30	80 90 100	30.00 37.97	14.00 37.97							

注文時、刃先長さを必ずご指定ください。

Order
注文例

型式	L1	L	P	W	R (Rのみ)	コーティング
CPX13	19	100	P5.56			XCD
CPK16	25	100	P11.54	W8.14	R1.56	XCD

Delivery
出荷日MiSUMI-VONAにて お見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)

■寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより、急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におけるエッジ破損の危険を最小にします。

刃先形状Jのパンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少により生産性は向上します。