

異形状 ハイテン・重荷重用ジェクトール®パンチ

標準材質SKH51 (M2)相当/指定材質 粉末ハイス鋼(PS4)

ジェクトール®詳細 **P.558**
 粉末ハイス鋼 (耐衝撃性に優れた"PS4") **P.560**

シャंक径 D公差	材質 硬度	型式	刃先形状は P.542 ~ 545 より選択
D _{g5}	SKH51 (M2) 相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 (PS4) 60~63HRC	BJC	
		RoHS10	

型式 Type	D	L ₁ 刃先長さ	L								刃先形状	指定 0.01mm 単位		材質	ジェクトール® ピン	
			63	71	80	90	100					P·W min.	P·G max.			
BJC	10	19 (25)	63	71	80	90	100				C12 ~ C168 J10 ~ J60	3.00		SKH51 (M2) 相当 (指定なし)	J4M	
			63	71	80	90	100			4.00		9.90				
			71	80	90	100			4.50							
	13	25	(63)	71	80	90	100	110	125		刃先形状 P.542~545 より選択	6.00	12.90		粉末ハイス鋼 PS4	J6M
			71	80	90	100	110	125		6.00		15.90				
	16	25	(63)	71	80	90	100	110	125		刃先形状 P.542~545 より選択	6.00	15.90		粉末ハイス鋼 PS4	J6M
			71	80	90	100	110	125		8.00		19.90				
20	25	(63)	71	80	90	100	110	125		刃先形状 P.542~545 より選択	8.00	19.90	粉末ハイス鋼 PS4	J9M		
		71	80	90	100	110	125		10.00		24.90					
25	25	71	80	90	100	110	125		刃先形状 P.542~545 より選択	12.50	31.90	粉末ハイス鋼 PS4	J9M			
32	25	71	80	90	100	110	125		刃先形状 P.542~545 より選択	12.50	31.90	粉末ハイス鋼 PS4	J12M			
40	30	19 25 30	80	90	100	110	125		刃先形状 P.542~545 より選択	14.00	39.90	粉末ハイス鋼 PS4	J12M			

① L₁ (25) ... 刃先長さ L₁ (25) は SKH51 (M2) 相当のみ適用します。 ② L (63) ... 全長 L (63) L₁=19 は SKH51 (M2) 相当のみ適用します。
 ③ 注文時、刃先長さを必ずご指定ください。 ④ 適用可能な刃先形状については **P.542~545** をご参照ください。

Order 注文例

型式 **BJC10** - L₁ **19** - L **80** 刃先形状 **C14** P **P8.48** W **W6.08** R・A・B・S・PP・WW **A3.52** 指定材質 **PS4**

Delivery 出荷日 **MISUMI-VONA**にてお見積りください。
 (<http://ec.misumi.jp>)

Alterations 追加加工

型式 **BJC20** - L₁ **19** - L **110** 刃先形状 **C23** P **P13.48** W **W15.05** R・A・B・S・PP・WW **R1.0 S2.0** (XL・XBR...etc.) **XL105 BS45** 指定材質

追加加工	記号	詳細								
刃先	XBR	刃先長さ変更 $2.0 \leq XBR \leq L_{1max}$ 指定0.1mm単位 ① XL併用の場合、 最大刃先長さ $XBR_{max} = L_{1max} - (L - XL)$ ② シャंक部長さは38mm以上必要です。								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>P·W</th> <th>XBRmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 ~ 3.99</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>4 ~ 4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5 ~</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	P·W	XBRmax	3 ~ 3.99	19	4 ~ 4.99	25	5 ~	30
P·W	XBRmax									
3 ~ 3.99	19									
4 ~ 4.99	25									
5 ~	30									
全長	XL	全長変更 $XL < L$ 指定0.1mm単位 ① 刃先から短くするのでL寸法も自動的に短くなります。 ② 刃先長さを維持する場合はXBRをご指定ください。								

追加加工	記号	詳細
シャック部	BS	角度 標準 90° 0° ~ 180° 270° BS 225° (任意)
	SB	2ヶ所目の廻り止めボールシート追加 ① 最初のボールシート位置から前後90°以上離れた位置に設置できます。パンチの再研磨を少なくする利点があります。 ② D20以下適用不可 ③ BSの指定がない場合最初のボールシート位置は標準90°となります。 [指定方法] SB225
その他	XK	サイドホール不要 ① ジェクトール®部品を抜き取ります。
	XJ	標準より小さいジェクトール®部品

ボールロックパンチ
異形状