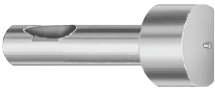
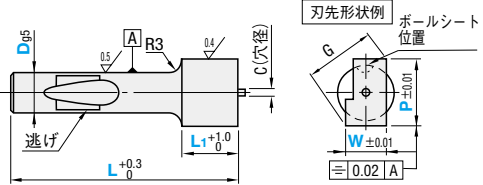

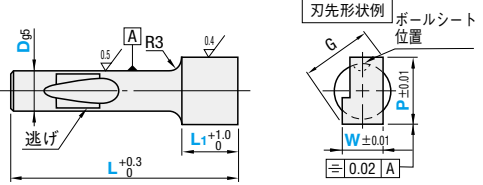


# 異形状 ハイテン・重荷重用刃先大ジェットール®/レギュラーパンチ

標準材質SKH51 (M2)相当

📍 ジェクトール®詳細 P.558

Type	シャング径 D <sub>g5</sub> 公差	材質 SKH51 (M2)相当 H 硬度 60~63HRC	型式	刃先形状は P.542 ~ 545 より選択
-ジェットール®- 	D <sub>g5</sub>	SKH51 (M2)相当 60~63HRC	BZC	
-レギュラー-- 			BKC	

型式 Type	D	L <sub>1</sub> 刃先長さ		L			刃先形状	指定 0.01mm 単位		ジェットール® ピン (BZC)
								P・W min.	P・G max.	
BZC BKC	13	19	30	80	90	100	C12 ~ C181 J10 ~ J60 刃先形状 P.542~545 より選択	5.00 <sup>*1</sup> (6.00)	32.00	J6M
	16	19	30	80	90	100		6.00	38.00	J6M
	20	19	30	80	90	100		8.00	40.00	J9M
	25	19	30	80	90	100		10.00	44.00	J9M
	32	19	30	80	90	100		11.50	50.00	J12M
	40	19	30	80	90	100		14.00	56.00	J12M

\*1: BZCはP・Wmin=6.00になります。

📍 注文時、刃先長さを必ずご指定ください。📍 適用可能な刃先形状についてはP.542~545をご参照ください。



Order  
注文例

型式 - L<sub>1</sub> - L 刃先形状 P W R・A・B・S・PP・WW  
**BKC13 - 19 - 90 C23 P20.0 W15.42 R7.14 S3.14**





Delivery  
出荷日



MISUMI-VONA にて お見積りください。  
<http://ec.misumi.jp>



Alterations  
追加加工

型式 - L<sub>1</sub> - L 刃先形状 P W R・A・B・S・PP・WW (XL・XBR...etc.)  
**BZC13 - 19 - 100 C23 P28.91 W17.02 R0.81 S6.22 XL97 SB270**

追加加工	記号	詳細
刃先 	XBR	刃先長さ変更(規格より短くします) 2.0≦XBR<L <sub>1</sub> 指定0.1mm単位 📍 刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。
全長 	XL	全長変更 📍 レギュラーパンチのみ適用可能 📍 シャング端面より削って短くします。 📍 ボールシート位置は変わりません。 📍 シャング部長さは41mm以上必要です。 📍 XBR併用の場合、XLmax = L - (L <sub>1</sub> - XBR) 43 ≦ XL < L 指定 0.1mm 単位

追加加工	記号	詳細
角度 標準 90° 	BS	廻り止めボールシート位置変更 0≦BS<360 指定1°単位 📍 0・180・270の場合追加費用はかかりません。 指定方法 BS225
シヤング部 第1のボールシート BS45° 	SB	2ヶ所目の廻り止めボールシート追加 📍 最初のボールシート位置から前後90°以上離れた位置に設置できます。パンチの再研磨を少なくする利点があります。 📍 D20以下適用不可 📍 BSの指定がない場合最初のボールシート位置は標準90°となります。 指定方法 SB225

ボールロックパンチ  
異形状