

異形状 軽荷重用ジェクトール®パンチ

標準材質SKD11相当/指定材質SKH51(M2)相当/指定材質 粉末ハイス鋼(PS4)

☑粉末ハイス鋼(耐衝撃性に優れた“PS”) ☑P.560

シャック径 D公差	材質 硬度	型式	刃先形状は ☑P.542 ~ 545 より選択
D _{g5}	SKD11相当 60~63HRC	CJC	
	SKH51(M2)相当 60~63HRC		
	粉末ハイス鋼(PS4) 60~63HRC		
RoHS10			

型式 Type	D	L ₁ 刃先長さ				L				刃先形状	指定 0.01mm 単位		材質	ジェクトール® ピン	
		P·W min.	P·G max.												
CJC	06	10				63	71	80	90	100	C12 ~ C181 J10 ~ J60	2.00	5.90	SKD11 相当 (指定なし)	J3M
		13				63	71	80	90	100		2.10	5.90		J4M
	10	10	19			63	71	80	90	100	刃先形状 ☑ P.542~545 より選択	3.00	9.90	SKH51(M2) 相当 M2	J6M
		(25)				71	80	90	100	4.50		9.90	J6M		
	13	13	19	25		63	71	80	90	100	粉末ハイス鋼 (PS4) PS4	6.00	12.90	J9M	
	16	13	19	25		63	71	80	90	100		6.00	15.90	J9M	
	20	13	19	25		63	71	80	90	100	8.00	19.90	J12M		
	25	13	19	25		63	71	80	90	100	10.00	24.90	J12M		
	32	13	19	25		71	80	90	100		12.50	31.90	J12M		
38	19	25	30		80	90	100			14.00	37.90	J12M			

☑L₁(25)…刃先長さL₁(25)はSKD11相当のみ適用します。
 ☑注文時、刃先長さを必ずご指定ください。 ☑適用可能な刃先形状については☑P.542~545をご参照ください。

Order 注文例

型式 CJC16 - L₁ 19 - L 90 刃先形状 C57 P P10.40 W W7.42 R・A・B・S・PP・WW A4.34 指定材質 M2

Delivery 出荷日

MISUMI-VONA にて お見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加加工

型式 CJC25 - L₁ 19 - L 100 刃先形状 C59 P P22.80 W W20.12 R・A・B・S・PP・WW R3.0 A5.1 XL94 BS45 SB225 指定材質

追加加工	記号	詳細										
刃先	XBR	刃先長さ変更 2.0 ≦ XBR ≦ L ₁ max 指定0.1mm単位 ☑XL併用の場合、 最大刃先長さXBRmax=L ₁ max - (L-XL) ☑シャック部長さは28mm以上必要です。										
		<table border="1"> <tr> <th>P-W</th> <th>XBRmax</th> </tr> <tr> <td>2 ~ 2.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>3 ~ 3.99</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>4 ~ 4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5 ~</td> <td>30</td> </tr> </table>	P-W	XBRmax	2 ~ 2.99	13	3 ~ 3.99	19	4 ~ 4.99	25	5 ~	30
P-W	XBRmax											
2 ~ 2.99	13											
3 ~ 3.99	19											
4 ~ 4.99	25											
5 ~	30											
全長	XL	全長変更 XL < L 指定 0.1mm 単位 ☑刃先から短くするのでL寸法も自動的に短くなります。 ☑刃先長さを維持する場合はXBRをご指定ください。										

追加加工	記号	詳細
シャック部	BS	角度 標準 90° 0° ~ 180° 270° BS 225°(任意)
	SB	廻り止めボールシート位置変更 0 ≦ BS < 360 指定1°単位 ☑0・180・270の場合追加費用はかかりません。 [指定方法] BS225
その他	XK	2ヶ所目の廻り止めボールシート追加 ☑最初のボールシート位置から前後90°以上離れた位置に設置できます。パンチの再研磨を少なくする利点があります。 ☑D20以下適用不可 ☑BSの指定がない場合最初のボールシート位置は標準90°となります。 [指定方法] SB225
	XJ	サイドホール不要 ☑ジェクトール®部品を抜き取ります。 標準より小さいジェクトール®部品

ボールロックパンチ
異形状