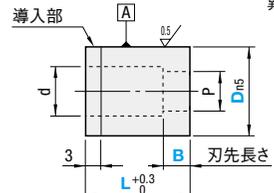


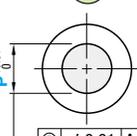
# 廻り止めフラットタイプMタイプ ボタンダイ

材質SKD11相当一カス上がり対策 XSC -

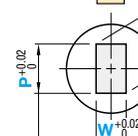
ボタンダイ

Type	シャンク径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図RKHOUJより選択
			Type	刃先形状	
	Dn5	SKD11相当 60~63HRC	AD_M	X R K O H J	 <p>異形状 P.638</p>

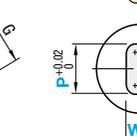
刃先形状 X



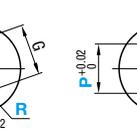
刃先形状 R



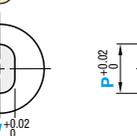
刃先形状 K



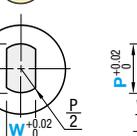
刃先形状 O



刃先形状 H



刃先形状 J



刃先形状Xにも廻り止めをつけることができます。  
 P公差:  $P \geq 0.01$   
 R公差:  $P \geq 0.02$   
 K公差:  $P \geq 0.02$   
 O公差:  $P > W$   
 H公差:  $P > W$   
 J公差:  $P > \frac{W}{2}$

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。  
 廻り止めをつけるには、追加加工で廻り止め指示が必要です。

K形状:  $G = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$   
 J,R形状:  $G = \sqrt{P^2 + W^2}$

型式 Type	刃先形状	タイプ	D	B 刃先長さ			L								カス上がり 対策	指定0.01mm単位 X R K O H J K R	カス上がり 対策	指定0.01mm単位 MM (被加工材板厚)	指定1%単位 CS (クリアランス)	d 最大径			
				S	A	B																	
				min. P max. P-W min. P-G max. R																			
AD	M	X R K O H J	08	4			16	20	22	25	28	30	32	35	1.00	4.00	1.00	4.00	0.15 W/2 未満	XSC	MM ≥ 0.15 被加工材板厚は 0.15mm以上より ご指定いただけます。	CS ≥ 1 クリアランスは 0.010mm (1%) 以上よりご指定 いただけます。	4.4
			10	6	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	2.00	6.00	1.20	6.00					6.4
			13	8	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	3.00	8.00	1.50	8.00					8.4
			16	8	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	5.00	10.00	2.00	10.00					10.6
			20	8	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	7.00	12.00	3.00	12.00					12.6
			22	8	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	8.00	14.00	3.00	14.00					14.6
			25	8	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	10.00	16.00	3.00	16.00					16.6
			32	8	10	15	16	20	22	25	28	30	32	35	15.00	20.00	4.00	20.00					20.6
			38	8	10	15	16	20	22	25	30	35			19.00	26.00	5.00	26.00					26.6
			45	8	14	20	20	22	25	30	35				25.00	35.00	6.00	35.00					36.0
			50	8	14	20	20	22	25	30	35				33.00	40.00	7.00	40.00					41.0
			56	8	14	20	20	22	25	30	35				38.00	45.00	8.00	45.00					46.0

注文時、刃先長さを必ずご指定ください。

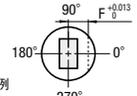
Order 注文例

型式	B (S/A/B)	L	P	W	R (Kのみ)	カス上がり 対策	MM	CS
ADXM20	B25		P9.10			XSC	MM1.0	CS5
ADOM45	S35		P28.12	W18.12		XSC	MM0.7	CS10

Delivery 出荷日

● X D08 ~ 32	● X D38
2 日目出荷	3 日目出荷
急 ストック T ストック A 早割 ストック A	急 ストック T ストック A 早割 ストック A
● RKHOJ D08 ~ 38	● D45 ~ 56
3 日目出荷	3 日目出荷
急 ストック T ストック A	急 ストック A

廻り止めをつけるには、追加加工で廻り止め指示が必要です。



廻り止めの例

カス上がり対策指定方法

被加工材板厚: MM ≥ 0.15  
クリアランス: CS ≥ 1%

片側クリアランスが0.01mm以上になるようにご指定ください。

《パーセンテージの計算方法》  
例:  $0.035 \div \text{板厚} \times 100 = \text{CS} (\%)$   
片側のクリアランス

