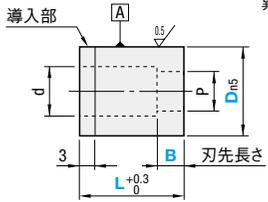
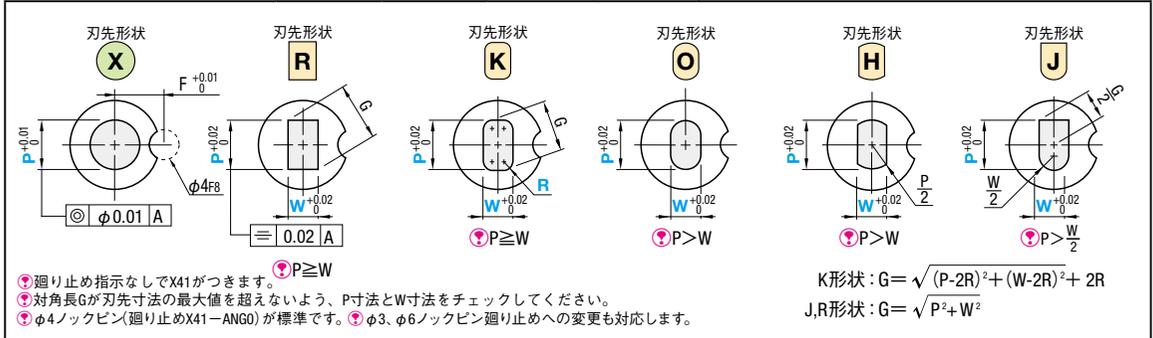


廻り止めノックピンタイプフレームハードボタンダイ

材質SX 105V

ボタンダイ

Type	シャック径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図ⓧⓗⓗⓗⓗⓗより選択
			Type	刃先形状	
	Dn5	SX 105V 焼入無し	AD_T	ⓧ ⓗ ⓗ ⓗ ⓗ ⓗ	



型式			B 刃先長さ		L					指定 0.01mm 単位				d 最大逃げ		
Type	刃先形状	タイプ	D	S	A	25	28	30	32	35	ⓧ		ⓗⓗⓗⓗⓗ		ⓗ	
											min. P	max.	P·W min.			P·G max.
AD	ⓧ ⓗ ⓗ ⓗ ⓗ ⓗ ⓗ	T	13	5	8	25	28	30	32	35	1.50	7.20	2.00	7.20	0.15 W/2 未 満	8.0
			16	5	8	25	28	30	32	35	5.00	8.80	2.40	8.80		9.5
			20	5	12	25	28	30	32	35	7.00	11.00	3.20	11.00		12.0
			25	6	12	25	28	30	32	35	11.00	16.50	4.80	16.50		17.5
			32	8	12	25	28	30	32	35	13.00	20.00	5.50	20.00		21.0
			38	8	12	25	28	30	32	35	16.00	26.00	6.40	26.00		27.0
			40	8	12	25	28	30	32	35	16.00	26.00	6.40	26.00		27.0
			45	8	12	25	28	30	32	35	19.00	35.00	8.00	35.00		36.0
			50	8	12	25	28	30	32	35	22.00	40.00	9.00	40.00		41.0
			56	8	12	25	28	30	32	35	25.00	45.00	10.00	45.00		46.0

注文時、刃先長さを必ずご指定ください。

	Order 注文例	型式	B (S/A)	L	P	W	R(ⓗのみ)
		ADXT13	S25		P6.08		
		ADJT56	A35		P39.16	W20.66	

	Delivery 出荷日	ⓧ D13~38 8 日目出荷 ⓧ D40~56 10 日目出荷	ⓗⓗⓗⓗⓗ D13~38 9 日目出荷 ⓗⓗⓗⓗⓗ D40~56 11 日目出荷
--	-----------------	---	---

特長
 このボタンダイは熱処理を施していないため、追加加工が容易です。鋳物ベースに組み込み後、形状加工をベースと同時にを行う場合などに適しています。
 加工後、火炎焼き入れを行えば、表面硬化層が63~64HRCとなるため、高い耐摩耗性が得られます。
 ⓗ 刃先寸法は、火炎焼き入れ前の寸法です。焼き入れ状況によっては、若干の寸法変化がでる可能性もありますのでご注意ください。