

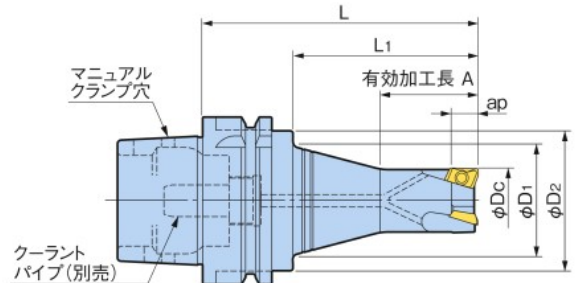
チップ剛性の更なる進化。強靱かつ安定したランピングを実現。

●二面拘束《HSK》一体型でさらに剛性アップ!

[FCR型 標準タイプ]



● 型式説明
HSK-A50 - **FCR** **16** **08** **2** - **75**
 ● HSKシャング No. ● FCR型 ● カッタ径φDc ● 刃数 ● 有効切れ刃長ap ● L寸法

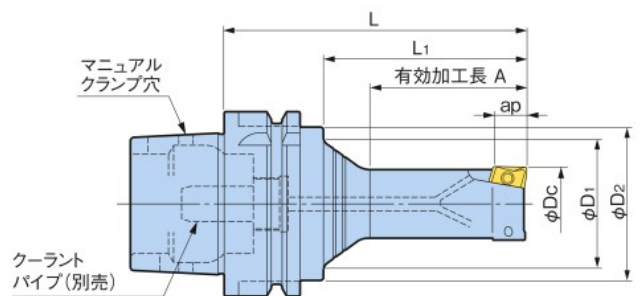


Aタイプ (DIN 69893-1) (ISO 12164)

カッタ径 φDc	型 式	有効切れ刃長 ap	φD1	φD2	L	L1	有効加工長 A	刃数	適合チップ型式	質量 (kg)
16	HSK-A50-FCR16082- 75	8	32	40	75	41	27	2	BRG1608□□	0.5
20	-FCR20083- 75				75	41	28	3	BRG2008□□	0.6
25	-FCR25083- 75				75	41	33	3	BRG2508□□	0.6
32	-FCR32103- 75				75	41	39	3	BRG3210□□	0.7
16	HSK-A63-FCR16082- 85	8	45	50	85	51	25	2	BRG1608□□	0.9
	-120				120	86	30			1.1
	-135				135	101	25			1.2
20	-FCR20083- 85	8	45	50	85	51	32	3	BRG2008□□	1.0
	-120				120	86	30			1.2
	-135				135	101	30			1.3
25	-FCR25083- 85	8	45	50	85	51	35	3	BRG2508□□	1.0
	-120				120	86	45			1.2
	-135				135	101	35			1.4
32	-FCR32103- 85	10	45	50	85	51	40	3	BRG3210□□	1.1
	-120				120	86	50			1.4
	-135				135	101	40			1.5

1. レンチは付属していますが、スローアウェイチップは付属していませんので、別途ご注文ください。
2. φ16、φ20でL=120mm、φ25以上でL=135mmを超える場合の溝加工での中・重切削時には、ロングタイプを推奨致します。このような場合では2枚刃ロングタイプの方が数倍の軸切込みで加工でき、3枚刃よりも加工効率を大幅UPさせる事が可能です。
3. クーラントパイプは付属していません。 **B71**

チップA179



[FCR型 ロングタイプ]

Aタイプ (DIN 69893-1) (ISO 12164)

カッタ径 φDc	型 式	有効切れ刃長 ap	φD1	φD2	L	L1	有効加工長 A	刃数	適合チップ型式	質量 (kg)
16	HSK-A63-FCR16082L- 85	8	45	50	85	51	40	2	BRG1608□□	0.9
	-120				120	86	45			1.0
20	-FCR20082L-105	8	45	50	105	71	50	2	BRG2008□□	1.1
	-120				120	86	60			1.2
25	-FCR25082L-105	8	45	50	105	71	55	2	BRG2508□□	1.1
	-120				120	86	65			1.1
32	-FCR32102L-120	10	45	50	120	86	70	2	BRG3210□□	1.4
	-135				135	101	80			1.4

1. レンチは付属していますが、スローアウェイチップは付属していませんので、別途ご注文ください。
2. クーラントパイプは付属していません。 **B71**

チップA179