

【大径タップ用MGT36 PAT.】

大径タップの過大な切削トルクにもスムーズに追従する構造で、同期誤差による軸方向のズレを補正し、加工中の負荷を大幅に低減します。

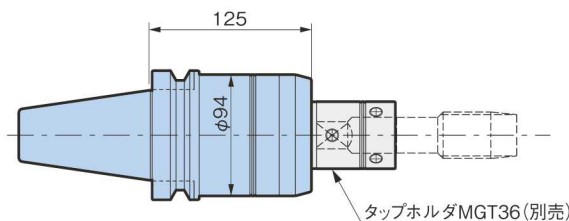


ビッグプラス(BBTシャंक)はビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。



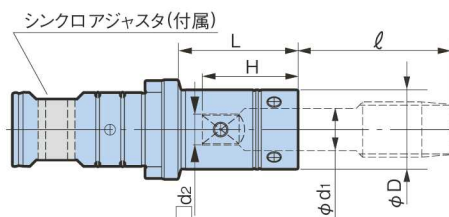
ビッグプラス BBTシャंक 型式	本体質量 (kg)
<b>BBT50-MGT36-125</b>	7.2

1. MGTセットスクリューは付属しています。
2. タップホルダは付属していません。別途ご注文ください。  
シンクロ機能の無い工作機械ではご使用になれません。



BBT/BTシャंक  
タップ

大径用タップホルダMGT36 PAT.



タップホルダ型式	タップ		φd <sub>1</sub>	□d <sub>2</sub>	H	φD	L	質量 (kg)
	サイズ	ℓ						
<b>MGT36-M20-</b> 65 -150	M20	65~68	15	12	40	32	65	1.2
		150					1.6	
<b>-M22 U7/8-</b> 65 -150	M22,U7/8	71~74	17	13	44	34	65	1.3
		150					1.7	
<b>-M24-</b> 65 -150	M24	74~77	19	15	46	39	65	1.4
		150					2.0	
<b>-M27 U1-</b> 65 -150	M27,U1	80~83 (M27) 75~78 (U1)	20	15	50	40	65	1.4
		150					2.1	
<b>-M30-</b> 65 -150	M30	83~86	23	17	52	43	65	1.5
		150					2.3	
<b>-M33-</b> 65 -150	M33	88~91	25	19	57	49	65	1.6
		150					2.7	
<b>-M36-</b> 65 -150	M36	94~97	28	21	61	52	65	1.6
		150					2.9	
<b>-P1/2-</b> 65 -150	P1/2	38~41	18	14	42	35	65	1.3
		150					1.8	
<b>-P3/4-</b> 65 -150	P3/4	38~41	23	17	47	43	65	1.5
		150					2.3	
<b>-P1 -</b> 65 -150	P1	49~52	26	21	46	50	65	1.7
		150					2.8	

1. タップ突き出し量ℓはJIS規格に準じた参考値です。
2. アジャストスクリューは付属しています。

**注意**  
タップ選定について **A134** のご注意をご覧ください。