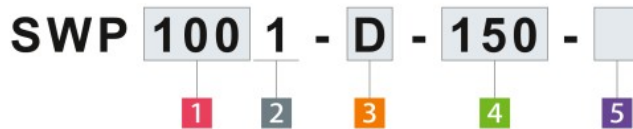


形式表示



※ 詳細は、仕様・クランプ力・拡径力・外形寸法を参照ください。

1 ボディサイズ

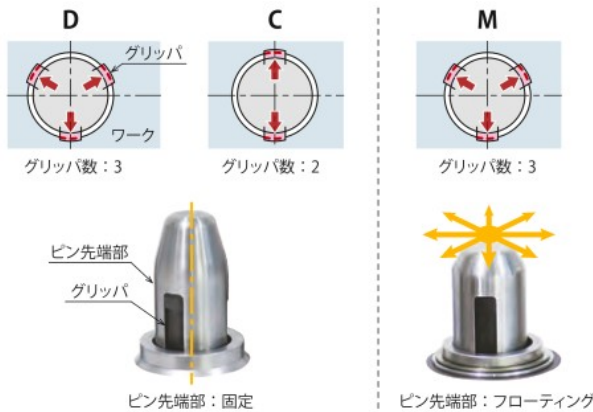
- 050：ワーク穴径φ8、9、10、11、12、13より選択
- 100：ワーク穴径φ14、15、16、18、20より選択

2 デザインNo.

1：製品のバージョン情報です。

3 機能分類

- D：データム (基準位置決め用)
- C：カット (1方向位置決め用)
- M：ピン先端部フローティング (位置決め機能なし)



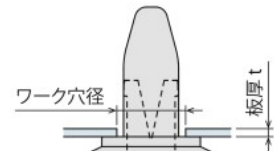
4 ワーク穴径

1 ボディサイズ 050 選択時

- 080：ワーク穴径 φ8 $^{+0.2}_{-0.1}$
- 090：ワーク穴径 φ9 $^{+0.2}_{-0.1}$
- 100：ワーク穴径 φ10 ±0.2
- 110：ワーク穴径 φ11 ±0.2
- 120：ワーク穴径 φ12 ±0.2
- 130：ワーク穴径 φ13 ±0.2

1 ボディサイズ 100 選択時

- 140：ワーク穴径 φ14 ±0.2
- 150：ワーク穴径 φ15 ±0.2
- 160：ワーク穴径 φ16 ±0.2
- 180：ワーク穴径 φ18 ±0.2
- 200：ワーク穴径 φ20 ±0.2

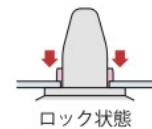


4 ワーク穴径	080	090	100~200
D	-	○	○
3 機能分類	C	○	○
	M	-	○

5 セルフロック機構

無記号：セルフロック機構あり (標準)

N：セルフロック機構なし



※ セルフロック機構ありタイプは、エアゼロ時にロック状態となります。セルフロック機構の有無により、能力が異なります。詳細は、クランプ力・拡径力を参照ください。

仕様

形式	SWP0501	SWP0501	SWP0501	SWP0501	SWP0501	SWP0501	SWP1001	SWP1001	SWP1001	SWP1001	SWP1001
	-C-080-□	-□-090-□	-□-100-□	-□-110-□	-□-120-□	-□-130-□	-□-140-□	-□-150-□	-□-160-□	-□-180-□	-□-200-□
対象ワーク	ワーク穴径										
mm	8 $^{+0.2}_{-0.1}$	9 $^{+0.2}_{-0.1}$	10 ±0.2	11 ±0.2	12 ±0.2	13 ±0.2	14 ±0.2	15 ±0.2	16 ±0.2	18 ±0.2	20 ±0.2
	板厚 t										
	最小 0.45										
	2.3	3.6	5.5	6	6.5	7	8.5	10			
位置再現精度 ※1	mm 0.05 (3 D/C 組合せ時) ※ 4 080は、3 C 2台の組合せ時										
許容偏心量(ピン先端部フローティング量)	mm - ±0.6 (3 M 選択時) ±0.8 (3 M 選択時)										
シリンダ全ストローク	8	9.3	12.1	13.8	14.3	14.8	16.3	17.8			
ロックストローク	2.3	3.6	5.5	6	6.5	7	8.5	10			
シリンダ容量	cm ³										
	5.5	6.4	8.4	9.5	9.9	10.2	17.2	18.8			
	6.4	7.5	9.7	11.1	11.5	11.9	20.5	22.4			
5 無記号 選択時	最高使用圧力 MPa 0.5										
	最低リリース圧力 MPa 0.2										
5 N 選択時	使用圧力範囲 MPa 0.2 ~ 0.5										
耐圧	MPa 0.75										
使用流体	ドライエア										
推奨エアブロー圧	MPa 0.1 ~ 0.2										
使用温度	℃ 0 ~ 70										
質量	g 380						700				

注意事項

※1. 同一条件下 (無負荷時) の位置再現精度を示します。

1. 本製品はエア圧でロックし、エア圧でリリースします。
2. 他クランプと併用する場合は順次動作が可能な回路とし、本製品が先に動作するようにしてください。