

# Raise3D | Hyper Speed PLA

Hyper FFF™高速化・アップグレードキット用に開発された高速造形専用PLAフィラメント

## 対応機種と必要なオプション

シリーズ	対応	必要なオプション
Pro3シリーズ	○	Raise3D Pro3シリーズ高速化アップグレードキット
Pro2シリーズ	×	-
E2	×	-
E2CF	×	-

ご購入前に必ず[造形ノウハウ](#)をご確認ください。

高速造形用に樹脂の分子量と流動性を向上させました。

これにより通常の3~4倍の送り速度でも安定して樹脂が溶解し、また押し出し後の樹脂は短時間で安定して冷却されます。その為、Hyper Speedフィラメントでプリントされた造形物の表面は滑らかでエッジ部分などもシャープな品質を維持することができます。

樹脂の分子量を調整したことで、層間接着性が向上しZ方向への引張強度が上がりました。

## 特徴

- ・ 高速造形用に開発
- ・ 高い流動性
- ・ 低熱容量
- ・ 造形安定性
- ・ 層間接着性

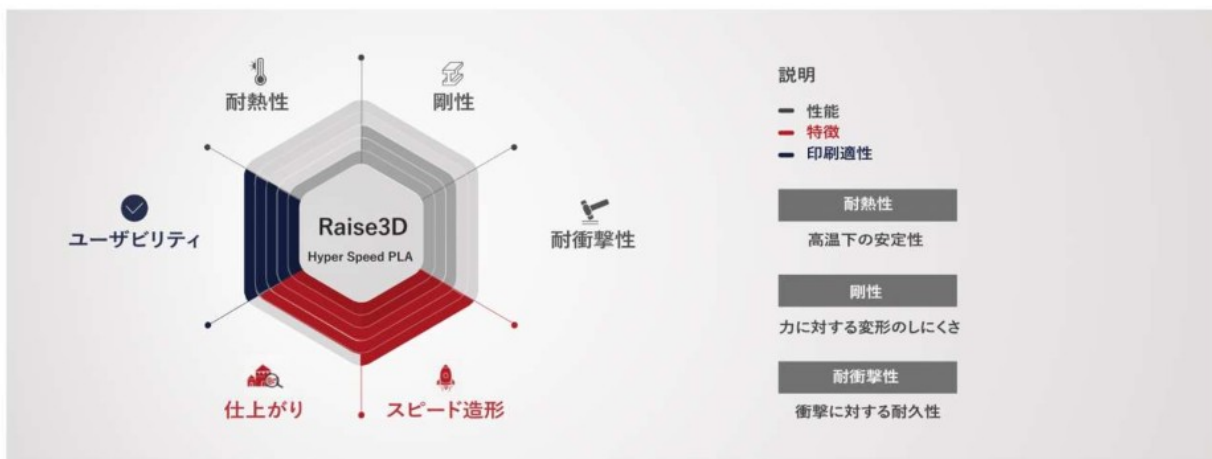
容量 1000g  
型番 51119041A01 (WHITE)  
51119042A01 (BLACK)  
51119043A01 (GRAY)  
51119045A01 (BLUE)  
51119051A01 (ORANGE)  
51119044A01 (RED)  
51119046A01 (YELLOW)

対応機種 Pro3シリーズ & Hyper FFF高速キット

## アプリケーション

- ・ 試作・設計
- ・ 教育
- ・ 芸術
- ・ 製造補助

## 材料特性



## 造形条件

ノズル温度 (°C) 200~230°C	ベッド温度 (°C) 45~60°C	積層ピッチ (mm) 0.1mm~	造形速度 (mm/s) 50~300mm/s
冷却ファン オン	乾燥温度 (°C) 40°C	アクリルカバー 被せない	造形ノウハウ 参考資料