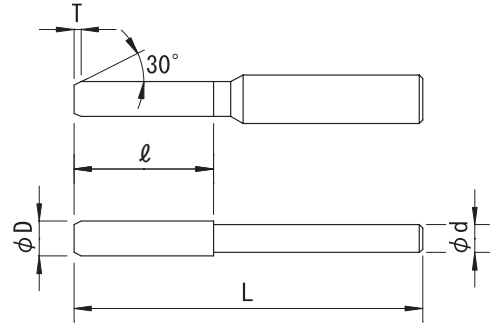


超硬

CSPR-C

切削条件表
P129

コーティング ソリッドスパイラルリーマ TiCN2 Coated Carbide Solid Spiral Reamer



公差 (Tolerance)	D				d	
	0.01トビ Increment 0.01	+0.005 0	0.8~ 3	+0.007 +0.002	3.1~6	+0.009 +0.004
	6.1~10	+0.012 +0.006	10.1~12	+0.015 +0.007	0.8~3.5	0 -0.006
					3.51~12.09	0 -0.009

右刃左ネジレ30° TiCN2コーティング 食付角度30° 超微粒子
Helix Angle-Left30° TiCN2 Coating Chamfer Angle30° Ultra Micro Grain Carbide

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
0.8	0.2	15	50	3	3	-
0.9	0.2	15	50	3	3	-
1	0.2	15	50	3	3	-
1.1	0.3	15	50	3	3	-
1.2	0.3	15	50	3	3	-
1.3	0.3	15	50	3	3	-
1.4	0.3	16	50	3	3	-
1.5	0.5	16	50	3	3	-
1.6	0.5	18	50	3	3	-
1.7	0.5	18	50	3	3	-
1.8	0.5	18	50	3	3	-
1.9	0.5	18	50	3	3	-
2	0.5	18	50	3	4	-
2.1	0.5	20	60	3	4	-
2.2	0.5	20	60	3	4	-
2.3	0.5	20	60	3	4	-
2.4	0.5	20	60	3	4	-
2.5	0.5	20	60	3	4	-
2.6	0.5	20	60	3	4	-
2.7	0.5	20	60	3	4	-
2.8	0.5	20	60	3	4	-
2.9	0.5	20	60	3	4	-
3	0.5	30	70	3	4	60°凹
3.1	0.5	30	70	3	4	60°凹
3.2	0.5	30	70	3	4	60°凹
3.3	0.5	30	70	3	4	60°凹
3.4	0.5	30	70	3	4	60°凹
3.5	0.5	30	70	3	4	60°凹
3.6	0.5	30	80	4	4	60°凹
3.7	0.5	30	80	4	4	60°凹
3.8	0.5	30	80	4	4	60°凹
3.9	0.5	30	80	4	4	60°凹
4	0.5	30	80	4	4	60°凹
4.1	0.5	30	80	4	4	60°凹
4.2	0.5	30	80	4	4	60°凹
4.3	0.5	30	80	4	4	60°凹
4.4	0.5	30	80	4	4	60°凹
4.5	0.5	35	80	4	4	60°凹
4.6	0.5	35	80	4	4	60°凹
4.7	0.5	35	80	4	4	60°凹

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
4.8	0.5	35	80	4	4	60°凹
4.9	0.5	35	80	4	4	60°凹
5	0.5	35	80	4	4	60°凹
5.1	0.8	35	90	4	4	60°凹
5.2	0.8	35	90	4	4	60°凹
5.3	0.8	35	90	4	4	60°凹
5.4	0.8	35	90	4	4	60°凹
5.5	0.8	35	90	4	4	60°凹
5.6	0.8	35	100	6	4	60°凹
5.7	0.8	35	100	6	4	60°凹
5.8	0.8	35	100	6	4	60°凹
5.9	0.8	35	100	6	4	60°凹
6	0.8	35	100	6	4	60°凹
6.1	0.8	35	100	6	4	60°凹
6.2	0.8	35	100	6	4	60°凹
6.3	0.8	35	100	6	4	60°凹
6.4	0.8	35	100	6	4	60°凹
6.5	0.8	35	100	6	4	60°凹
6.6	0.8	35	100	6	4	60°凹
6.7	0.8	35	100	6	4	60°凹
6.8	0.8	35	100	6	4	60°凹
6.9	0.8	35	100	6	4	60°凹
7	0.8	35	100	6	4	60°凹
7.1	0.8	35	100	6	4	60°凹
7.2	0.8	35	100	6	4	60°凹
7.3	0.8	35	100	6	4	60°凹
7.4	0.8	35	100	6	4	60°凹
7.5	1	35	100	8	4	60°凹
7.6	1	35	100	8	4	60°凹
7.7	1	35	100	8	4	60°凹
7.8	1	35	100	8	4	60°凹
7.9	1	35	100	8	4	60°凹
8	1	35	100	8	4	60°凹
8.1	1	40	110	8	4	60°凹
8.2	1	40	110	8	4	60°凹
8.3	1	40	110	8	4	60°凹
8.4	1	40	110	8	4	60°凹
8.5	1	40	110	8	4	60°凹
8.6	1	40	110	8	4	60°凹
8.7	1	40	110	8	4	60°凹