

MR マシンリーマ

直径 (ΦD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	MTNo.	刃数 (N)	センタ
<i>Dia.</i>	<i>Chamfer Length</i>	<i>Length of Flutes</i>	<i>Neck Length</i>	<i>Overall Length</i>	<i>Shank MTNo.</i>	<i>Number of Flutes</i>	<i>Center</i>
22.95 ~ 22.99	1.5	130	40	250	2	8	60° 凹
23.01 ~ 23.09	1.5	130	40	250	2	8	60° 凹
23.95 ~ 23.99	1.5	130	41	270	3	8	60° 凹
24.01 ~ 24.09	1.5	130	41	270	3	8	60° 凹
24.95 ~ 24.99	1.5	130	41	270	3	8	60° 凹
25.01 ~ 25.09	1.5	130	41	270	3	8	60° 凹
25.95 ~ 25.99	1.5	140	41	280	3	10	60° 凹
26.01 ~ 26.09	1.5	140	41	280	3	10	60° 凹

直径 (ΦD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	MTNo.	刃数 (N)	センタ
<i>Dia.</i>	<i>Chamfer Length</i>	<i>Length of Flutes</i>	<i>Neck Length</i>	<i>Overall Length</i>	<i>Shank MTNo.</i>	<i>Number of Flutes</i>	<i>Center</i>
26.95 ~ 26.99	1.5	140	41	280	3	10	60° 凹
27.01 ~ 27.09	1.5	140	41	280	3	10	60° 凹
27.95 ~ 27.99	1.5	140	41	280	3	10	60° 凹
28.01 ~ 28.09	1.5	140	41	280	3	10	60° 凹
28.95 ~ 28.99	1.5	150	41	290	3	10	60° 凹
29.01 ~ 29.09	1.5	150	41	290	3	10	60° 凹
29.95 ~ 29.99	1.5	150	41	290	3	10	60° 凹
30.01 ~ 30.09	1.5	150	41	290	3	10	60° 凹

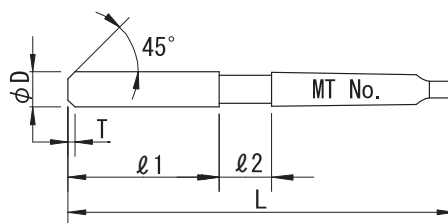
ハイス

SPMR

切削条件表

P139

スパイラルマシンリーマ Spiral Machine Reamer



公差 (Tolerance)	D						
	0.01トピ Increment 0.01	$+0.005$ 0	3	$+0.007$ $+0.002$	3.1~6	$+0.009$ $+0.004$	6.1~10
	$+0.015$ $+0.007$	10.1~18	$+0.017$ $+0.008$	18.1~30	$+0.02$ $+0.009$	30.1~50	$+0.024$ $+0.011$
						51~60	

右刃左ネジレ12° 食付角度45° SKH51
Helix Angle-Left12° Chamfer Angle45° HSS

直径 (ΦD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	MTNo.	刃数 (N)	センタ
<i>Dia.</i>	<i>Chamfer Length</i>	<i>Length of Flutes</i>	<i>Neck Length</i>	<i>Overall Length</i>	<i>Shank MTNo.</i>	<i>Number of Flutes</i>	<i>Center</i>
3	0.5	35	9.5	110	1	6	60° 凹
3.1	0.5	35	9.5	110	1	6	60° 凹
3.2	0.5	35	9.5	110	1	6	60° 凹
3.3	0.5	35	9.5	110	1	6	60° 凹
3.4	0.5	35	9.5	110	1	6	60° 凹
3.5	0.5	35	9.5	110	1	6	60° 凹
3.6	0.5	35	9.5	110	1	6	60° 凹
3.7	0.5	35	9.5	110	1	6	60° 凹
3.8	0.5	35	9.5	110	1	6	60° 凹
3.9	0.5	35	9.5	110	1	6	60° 凹
4	0.5	35	9.5	110	1	6	60° 凹
4.1	0.5	45	9.5	120	1	6	60° 凹
4.2	0.5	45	9.5	120	1	6	60° 凹
4.3	0.5	45	9.5	120	1	6	60° 凹
4.4	0.5	45	9.5	120	1	6	60° 凹

直径 (ΦD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ1)	首長 (ℓ2)	全長 (L)	MTNo.	刃数 (N)	センタ
<i>Dia.</i>	<i>Chamfer Length</i>	<i>Length of Flutes</i>	<i>Neck Length</i>	<i>Overall Length</i>	<i>Shank MTNo.</i>	<i>Number of Flutes</i>	<i>Center</i>
4.5	0.5	45	9.5	120	1	6	60° 凹
4.6	0.5	45	9.5	120	1	6	60° 凹
4.7	0.5	45	9.5	120	1	6	60° 凹
4.8	0.5	45	9.5	120	1	6	60° 凹
4.9	0.5	45	9.5	120	1	6	60° 凹
5	0.5	45	9.5	120	1	6	60° 凹
5.1	1	45	9.5	120	1	6	60° 凹
5.2	1	45	9.5	120	1	6	60° 凹
5.3	1	45	9.5	120	1	6	60° 凹
5.4	1	45	9.5	120	1	6	60° 凹
5.5	1	45	9.5	120	1	6	60° 凹
5.6	1	50	14.5	130	1	6	60° 凹
5.7	1	50	14.5	130	1	6	60° 凹
5.8	1	50	14.5	130	1	6	60° 凹
5.9	1	50	14.5	130	1	6	60° 凹