

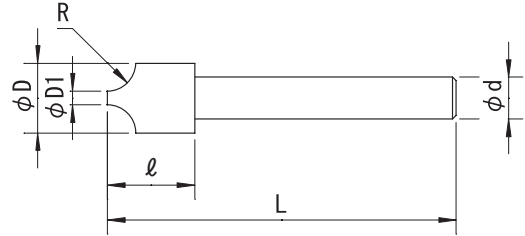
ハイス

MCRC

切削条件表

P280

ミニコーナーRカッター(ハーフ) Mini Corner R Cutter



公差 (Tolerance)	R: ±0.05	D1: ±0.01	D1: $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	d: $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
----------------	----------	-----------	--	--

右刃ストレート SKH56
Straight Flute HSS-Co.

寸法 R	小径 (φD1) First Dia.	首下 (ℓ) ※	外径 (φD) Outside Dia.	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
0.5	2	5.7	3	60	6	2
0.75	2	6.3	3.5	60	6	2
1	2	7.3	4	60	6	2
1.25	2	8.2	4.5	60	6	2
1.5	2	9.1	5	60	6	2
1.75	2	10	5.5	60	6	2
2	2	-	6	60	6	2
2.25	2	12.2	6.5	60	8	2
2.5	2	13.1	7	60	8	2

※Cut Length Including Neck

寸法 R	小径 (φD1) First Dia.	首下 (ℓ) ※	外径 (φD) Outside Dia.	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
2.75	2	14	7.5	60	8	2
3	2	-	8	60	8	2
3.5	2	10	10	70	8	2
4	2	10	11	70	8	2
4.5	2	12	12	70	8	2
5	2	12	13	80	10	2
6	2	16	15	80	10	2
7	2	16	17	80	10	2
8	2	16	19	80	10	2

※Cut Length Including Neck

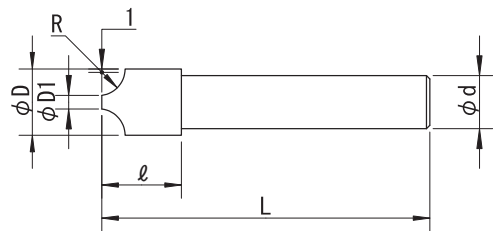
ハイス

CRC

切削条件表

P281

コーナーアールカッター Corner R Cutter



公差 (Tolerance)	R: ±0.03	d: h7
----------------	----------	-------

右刃ストレート SKH56
Straight Flute HSS-Co.

寸法 R	小径 (φD1) First Dia.	首下 (ℓ) ※	外径 (φD) Outside Dia.	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
0.5	6	25	9	60	10	3
0.75	6	25	9.5	60	10	3
1	6	25	10	60	10	3
1.25	6	25	10.5	60	10	3
1.5	6	25	11	60	10	3
2	6	25	12	65	12	3
2.5	6	25	13	65	12	3
3	6	25	14	65	12	3
3.5	6	30	15	70	12	3
4	6	30	16	70	12	3

※Cut Length Including Neck

寸法 R	小径 (φD1) First Dia.	首下 (ℓ) ※	外径 (φD) Outside Dia.	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.	刃数 (N) Number of Flutes
4.5	7	30	18	75	16	4
5	7	30	19	75	16	4
6	8	30	22	75	16	4
7	8	30	24	75	16	4
8	9	40	27	90	20	4
9	9	40	29	90	20	4
10	10	40	32	90	25	4
12	12	50	38	110	32	4
12.5	12	50	39	110	32	4
15	13	50	45	110	32	4
16	14	50	48	110	32	4

※Cut Length Including Neck