

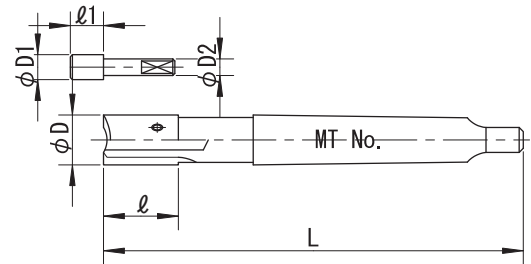
ハイス

# ZCT

切削条件表

**P282**

パイロット付ザグリカッター テーパーシャンク Counterbore With Taper Shank



公差(Tolerance)	D : $\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$	D1 : $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$
---------------	---	---

右刃右ネジレ12° 刃数:3 SKH51  
Helix Angle-Right12° 3 Flutes HSS

刃径 (ΦD)	案内径 (ΦD1)	案内軸 (ΦD2)	案内長 (ℓ1)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	MT No.
<i>Dia.</i>	<i>Guide Dia.</i>	<i>Shank Dia. of Guide</i>	<i>Length of Guide</i>	<i>Length of Cut</i>	<i>Overall Length</i>	<i>Shank MTNo.</i>
11	6.8	4	8	15	95.5	MT1
12	7.7	5	10	20	105.5	MT1
13	8.3	5	10	25	105.5	MT1
14	8.8	5	10	25	115.5	MT1
15	10.2	5	10	25	115.5	MT1
16	10.5	6	10	25	138.5	MT2
17	12	6	10	25	138.5	MT2
18	13	6	10	25	138.5	MT2
19	13.7	6	10	30	143.5	MT2
20	14	6	10	30	143.5	MT2
21	14	6	12	30	148.5	MT2
22	14	6	12	30	148.5	MT2
23	15	8	12	35	153.5	MT2
24	16	8	12	35	153.5	MT2
25	17	8	12	35	153.5	MT2
26	18	8	12	35	153.5	MT2
27	19	8	12	35	153.5	MT2
28	21	8	12	40	158.5	MT2
29	22	8	12	40	158.5	MT2
30	22	8	15	40	158.5	MT2
31	23.5	8	15	40	158.5	MT2
32	24	8	15	45	163.5	MT2
33	18	8	15	45	163.5	MT2
34	18	8	15	45	163.5	MT2
35	19	8	15	45	163.5	MT2
36	20	10	20	50	198	MT3
37	20	10	20	50	198	MT3

刃径 (ΦD)	案内径 (ΦD1)	案内軸 (ΦD2)	案内長 (ℓ1)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	MT No.
<i>Dia.</i>	<i>Guide Dia.</i>	<i>Shank Dia. of Guide</i>	<i>Length of Guide</i>	<i>Length of Cut</i>	<i>Overall Length</i>	<i>Shank MTNo.</i>
38	20	10	20	50	198	MT3
39	22	10	20	50	198	MT3
40	25	10	20	50	198	MT3
41	25	10	20	50	198	MT3
42	25	10	20	50	198	MT3
43	25	10	20	50	198	MT3
44	25	10	20	50	198	MT3
45	25	10	20	50	198	MT3
46	25	10	20	50	198	MT3
47	25	10	20	50	198	MT3
48	25	10	20	50	198	MT3
49	25	10	20	50	198	MT3
50	25	10	20	50	198	MT3
51	25	10	20	50	198	MT3
52	25	10	20	50	198	MT3
53	25	10	20	50	198	MT3
54	25	10	20	50	198	MT3
55	25	12	20	50	198	MT3
56	25	12	20	50	198	MT3
57	25	12	20	50	198	MT3
58	25	12	20	50	198	MT3
59	25	12	20	50	198	MT3
60	25	12	20	50	198	MT3
64	25	12	20	50	198	MT3
65	25	12	20	50	198	MT3
70	25	12	20	50	198	MT3
75	25	12	20	50	198	MT3

※別売り パイロットのみ有り (P227)