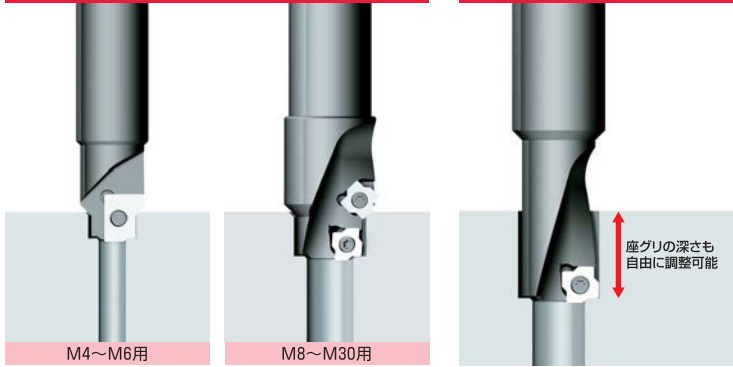


キャップボルトの座グリ加工
(イーグルカット)

キャップボルトの座グリ加工
(バーディーカット)



工程短縮!

● オリジナルGeometric(ジオメトリック)チップ採用により、コストダウンと時間短縮を実現しました。

Geometric(ジオメトリック)チップ

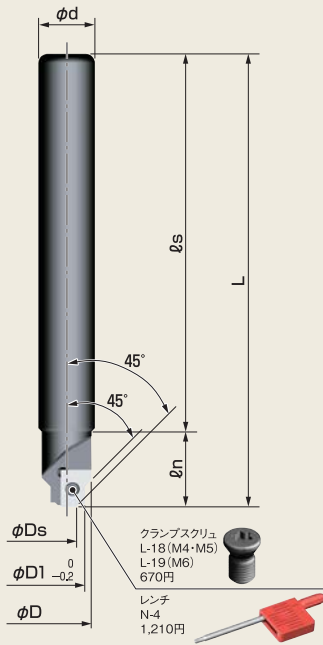


— は下段時使用コーナー
— は上段時使用コーナー
フジゲン独自のGeometricチップを採用することにより、コストダウンと作業時間短縮を実現しました。



1 イーグルカット

M4~M6



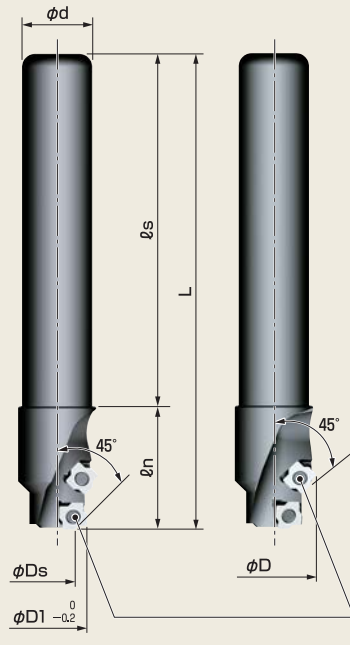
φDs
φD1 0
φD

クランプスクリュー
L-18 (M4-M5)
L-19 (M6)
670円

レンチ
N-4
1,210円

2 イーグルカット

M8~M30



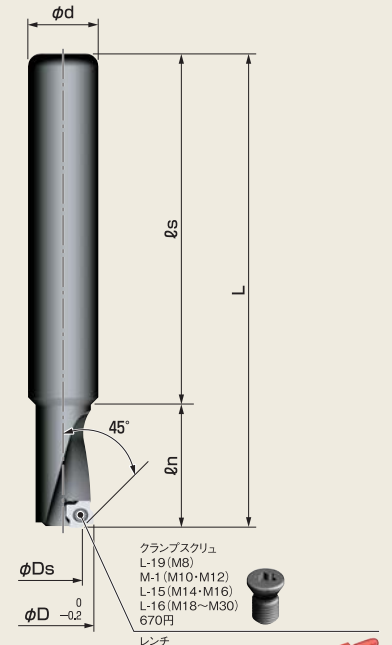
φDs
φD1 0
φD

クランプスクリュー
L-19 (M8)
M-1 (M10-M12)
L-15 (M14-M16)
L-16 (M18-M30)
670円

レンチ
N-4 (M8)
MA-1 (M10-M12)
N-7 (M14-M16)
BT-20 (M18-M30)
1,210円

3 バーディーカット

M8~M30

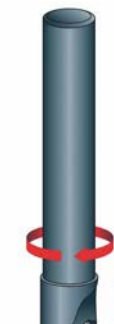


φDs
φD 0
φD

クランプスクリュー
L-19 (M8)
M-1 (M10-M12)
L-15 (M14-M16)
L-16 (M18-M30)
670円

レンチ
N-4 (M8)
MA-1 (M10-M12)
N-7 (M14-M16)
BT-20 (M18-M30)
1,210円

加工実例



データ例1

【チップ寿命テスト】

- ホルダー：EC12-8XX-M4
- チップ：XX21MNX-M4 NK2020
 - 材質……………SKD11(ダイス鋼)
 - 切削条件……………S3000 F100
水溶性クーラント
0.5mmステップ送り

結果

1760ヶ所 / 1コーナー
良好な仕上げ面と安定した切削結果が得られた

データ例2

【チップ寿命テスト】

- ホルダー：EC16-14XS-M8
- チップ：XS22MNX-M8 NK6060
 - 材質……………SUS304(ステンレス)
 - 切削条件……………S1600 F70
水溶性クーラント
0.5mmステップ送り

結果

510ヶ所 / 1コーナー
良好な仕上げ面と安定した切削結果が得られた