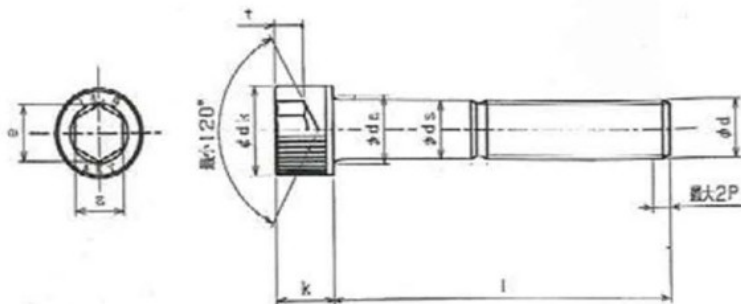


仕様・寸法

材質	KNDS4 (株)神戸製鋼所製 高強度ボルト用鋼
強度クラス	14.9
引張強度	1,400N/mm ²
耐力	1,260N/mm ²
保証荷重応力	1,120N/mm ²
伸び	9% min
硬度	HRC 44~50
JIS規格	JIS B 1176 (首裏Rを除く)
ねじ規格	ISO5855-1 MJねじ (航空宇宙用)
ねじ精度	ISO5855-1に基づく 4g6g
表面処理	黒色酸化被膜



■寸法

寸法

呼び径 (d)	ピッチ P	dk		da	ds		e	k		s			t
		Max	Min	Max	Max	Min	Min	Max	Min	呼び	Max	Min	Min
M3	0.5	5.68	5.32	3.6	3.00	2.86	2.873	3.00	2.86	2.5	2.56	2.52	1.3
M4	0.7	7.22	6.78	4.7	4.00	3.82	3.443	4.00	3.82	3	3.08	3.02	2.0
M5	0.8	8.72	8.28	5.7	5.00	4.82	4.583	5.00	4.82	4	4.095	4.020	2.5
M6	1.0	10.22	9.78	6.8	6.00	5.82	5.723	6.00	5.70	5	5.095	5.020	3.0
M8	1.25	13.27	12.73	9.2	8.00	7.78	6.863	8.00	7.64	6	6.095	6.020	4.0
M10	1.5	16.27	15.73	11.2	10.00	9.78	9.149	10.00	9.64	8	8.115	8.025	5.0
M12	1.75	18.27	17.73	14.2	12.00	11.73	11.429	12.00	11.57	10	10.115	10.025	6.0
M16	2.0	24.33	23.67	18.2	16.00	15.73	15.996	16.00	15.57	14	14.142	14.032	8.0

■公差等級 MJ-4g6g の許容限界寸法及び公差 (ISO 5855-1による)

呼び径	ピッチ	外径 6g		有効径 4g		谷径 MJ4g		谷の丸み MJ4g	
	P	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
M3	0.5	2.980	2.874	2.655	2.607	2.403	2.324	0.090	0.075
M4	0.7	3.978	3.838	3.523	3.467	3.170	3.071	0.126	0.105
M5	0.8	4.976	4.826	4.456	4.396	4.052	3.944	0.144	0.120
M6	1.0	5.974	5.794	5.324	5.253	4.819	4.687	0.180	0.150
M8	1.25	7.972	7.760	7.160	7.085	6.529	6.378	0.226	0.188
M10	1.5	9.968	9.732	8.994	8.909	8.236	8.060	0.271	0.225
M12	1.75	11.966	11.701	10.829	10.734	9.945	9.744	0.316	0.263
M16	2.0	15.962	15.682	14.663	14.563	13.653	13.431	0.361	0.300

※MJ規格は一般規格より谷底のRが大きく、また当社製品は公差等級が4g6gのため、めねじ側の公差が厳しい条件下でご利用される場合は、あらかじめ助合する相手側の寸法公差をご確認いただくか又はサンプルによる助合試験をお薦めします。
(めねじ側がJIS一般規格品であれば問題ありません)

■最小引張荷重/保証荷重比較/締付力及びトルク比較 (参考値)

	有効断面積 (mm ²)	最小引張荷重(kN)			保証荷重(kN)			締付力(kN)※			トルク(N・m)※		
		10.9	12.9	14.9	10.9	12.9	14.9	10.9	12.9	14.9	10.9	12.9	14.9
M3	5.03	5.2	6.1	7.0	4.2	4.9	5.6	3.3	3.9	4.4	1.7	2.0	2.2
M4	8.78	9.1	10.7	12.3	7.3	8.6	9.8	5.8	6.8	7.7	3.9	4.6	5.2
M5	14.2	14.8	17.3	19.9	11.8	13.9	15.9	9.3	10.9	12.5	7.9	9.3	10.6
M6	20.1	20.9	24.5	28.1	16.7	19.5	22.5	13.2	15.5	17.7	13.5	15.8	18.1
M8	36.6	38.1	44.6	51.2	30.4	35.5	41.0	24.1	28.2	32.3	32.8	38.4	43.9
M10	58.0	60.3	70.8	81.2	48.1	56.3	65.0	38.2	44.7	51.2	64.9	76.0	87.0
M12	84.3	87.7	103.0	118.0	70.0	81.8	94.4	55.5	64.9	74.4	113.2	132.4	151.8
M16	157.0	163.0	192.0	220.0	130.0	152.0	176.0	103.3	120.9	138.5	281.0	328.8	376.7

締付に際しては軸力管理、トルク管理を十分に行ってください。

※上記は参考値です。ご使用にあたってはJIS B1083等を参照して、適正締付トルクを求めて下さい。

※トルク(T)=KdF K=トルク係数(0.17)、d=呼び径、F=降伏荷重の70%