

7×D用

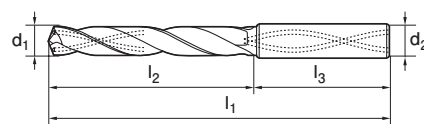
5512

RT100U

切削条件▶A-147

超硬ドリル

●内部給油方式によりノンステップで高能率穴あけ加工が可能です。



※RT100Uドリルは、性能向上のため、仕様変更されることがございますので、あらかじめご了承ください。

(単位: mm)

商品コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長
	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃
5512 003.000	3.00	6	70	30	36
5512 003.100	3.10	6	70	30	36
5512 003.200	3.20	6	70	30	36
5512 003.250	3.25	6	70	30	36
5512 003.300	3.30	6	70	30	36
5512 003.400	3.40	6	75	35.5	36
5512 003.500	3.50	6	75	35.5	36
5512 003.600	3.60	6	75	35.5	36
5512 003.700	3.70	6	75	35.5	36
5512 003.800	3.80	6	75	37.5	36
5512 003.900	3.90	6	75	37.5	36
5512 004.000	4.00	6	75	37.5	36
5512 004.100	4.10	6	75	37.5	36
5512 004.200	4.20	6	75	37.5	36
5512 004.300	4.30	6	85	45	36
5512 004.400	4.40	6	85	45	36
5512 004.500	4.50	6	85	45	36
5512 004.600	4.60	6	85	45	36
5512 004.650	4.65	6	85	45	36
5512 004.700	4.70	6	85	45	36
5512 004.800	4.80	6	90	50	36
5512 004.900	4.90	6	90	50	36
5512 005.000	5.00	6	90	50	36
5512 005.100	5.10	6	90	50	36
5512 005.200	5.20	6	90	50	36
5512 005.300	5.30	6	90	50	36
5512 005.400	5.40	6	97	57	36
5512 005.500	5.50	6	97	57	36
5512 005.700	5.70	6	97	57	36
5512 005.800	5.80	6	97	57	36
5512 005.900	5.90	6	97	57	36
5512 006.000	6.00	6	97	57	36
5512 006.200	6.20	8	106	66	36
5512 006.300	6.30	8	106	66	36

商品コード	刃径	シャンク径	全長	溝長	シャンク長
	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃
5512 006.350	6.35	8	106	66	36
5512 006.500	6.50	8	106	66	36
5512 006.600	6.60	8	106	66	36
5512 006.700	6.70	8	106	66	36
5512 006.800	6.80	8	106	66	36
5512 006.900	6.90	8	116	76	36
5512 007.000	7.00	8	116	76	36
5512 007.100	7.10	8	116	76	36
5512 007.200	7.20	8	116	76	36
5512 007.500	7.50	8	116	76	36
5512 007.600	7.60	8	116	76	36
5512 007.700	7.70	8	116	76	36
5512 007.800	7.80	8	116	76	36
5512 008.000	8.00	8	116	76	36
5512 008.100	8.10	10	131	87	40
5512 008.200	8.20	10	131	87	40
5512 008.400	8.40	10	131	87	40
5512 008.500	8.50	10	131	87	40
5512 008.600	8.60	10	131	87	40
5512 008.700	8.70	10	131	87	40
5512 008.800	8.80	10	131	87	40
5512 009.000	9.00	10	131	87	40
5512 009.100	9.10	10	139	95	40
5512 009.200	9.20	10	139	95	40
5512 009.300	9.30	10	139	95	40
5512 009.400	9.40	10	139	95	40
5512 009.500	9.50	10	139	95	40
5512 009.520	9.52	10	139	95	40
5512 009.700	9.70	10	139	95	40
5512 009.800	9.80	10	139	95	40
5512 010.000	10.00	10	139	95	40
5512 010.200	10.20	12	155	106	45
5512 010.500	10.50	12	155	106	45
5512 010.800	10.80	12	155	106	45

3×D用

5×D用

7×D用

12×D用

MQL

ロング

ステン

レス用

難削材用

高硬度

加工用

マイクロ

ロング

アルミ-

鋳鉄用

ろう付け-

刃先交換式

カンドリル

FIRE