

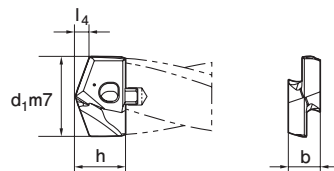


4113

切削条件 ▶ A-157、A-159、A-161

チップ

● 鋳鉄専用のインサートです。



(単位: mm)

商品コード	適合ホルダー		刃径	ポイント長	厚み	チップ高
	4106-4110	4105	$d_{1,m7}$	l_4	b	h
4113 011.000	110	110	11.00	2.1	4.5	7.5
4113 011.200	110	110	11.20	2.1	4.5	7.5
4113 011.500	115	110	11.50	2.1	4.5	7.5
4113 011.510	115	110	11.51	2.1	4.5	7.5
4113 011.700	115	110	11.70	2.1	4.5	7.5
4113 011.800	115	110	11.80	2.1	4.5	7.5
4113 011.910	115	110	11.91	2.1	4.5	7.5
4113 012.000	120	120	12.00	2.2	5.0	7.7
4113 012.100	120	120	12.10	2.2	5.0	7.7
4113 012.200	120	120	12.20	2.2	5.0	7.7
4113 012.300	120	120	12.30	2.2	5.0	7.7
4113 012.500	125	120	12.50	2.3	5.0	7.7
4113 012.600	125	120	12.60	2.3	5.0	7.7
4113 012.700	125	120	12.70	2.3	5.0	7.7
4113 012.800	125	120	12.80	2.3	5.0	7.7
4113 012.900	125	120	12.90	2.3	5.0	7.7
4113 013.000	130	130	13.00	2.4	5.5	8.5
4113 013.100	130	130	13.10	2.4	5.5	8.5
4113 013.490	130	130	13.49	2.4	5.5	8.5
4113 013.500	135	130	13.50	2.4	5.5	8.5
4113 013.600	135	130	13.60	2.4	5.5	8.5
4113 013.700	135	130	13.70	2.4	5.5	8.5
4113 013.800	135	130	13.80	2.5	5.5	8.5
4113 013.890	135	130	13.89	2.5	5.5	8.5
4113 014.000	140	140	14.00	2.5	6.0	9.6
4113 014.100	140	140	14.10	2.5	6.0	9.6
4113 014.290	140	140	14.29	2.6	6.0	9.6
4113 014.400	140	140	14.40	2.6	6.0	9.6
4113 014.500	145	140	14.50	2.6	6.0	9.6
4113 014.600	145	140	14.60	2.7	6.0	9.6
4113 014.680	145	140	14.68	2.7	6.0	9.6
4113 014.700	145	140	14.70	2.7	6.0	9.6
4113 014.800	145	140	14.80	2.7	6.0	9.6
4113 015.000	150	140	15.00	2.7	6.0	9.8
4113 015.080	150	140	15.08	2.7	6.0	9.8

超硬ドリル

3×D用

5×D用

7×D用

12×D用

MQL

ロング

ステン

レス用

難削材用

高硬度

加工用

マイクロ

ロング

アルミ・

鋳鉄用

ろう付け・

刃先交換式

ガンドリル

FIRE

次のページにつづく