

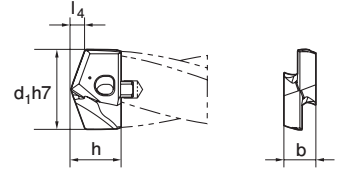


4115

チップ

切削条件 ▶ A-157、A-159、A-161

●ステンレス専用のインサートです。



(単位：mm)

商品コード	適合ホルダー		刃径 d, h7	ポイント長 l <sub>4</sub>	厚み b	チップ高 h
	4106-4110	4105				
4115 011.000	110	110	11.00	2.1	4.5	7.5
4115 011.200	110	110	11.20	2.1	4.5	7.5
4115 011.500	115	110	11.50	2.1	4.5	7.5
4115 011.510	115	110	11.51	2.1	4.5	7.5
4115 011.700	115	110	11.70	2.1	4.5	7.5
4115 011.800	115	110	11.80	2.1	4.5	7.5
4115 011.910	115	110	11.91	2.1	4.5	7.5
4115 012.000	120	120	12.00	2.2	5.0	7.7
4115 012.100	120	120	12.10	2.2	5.0	7.7
4115 012.200	120	120	12.20	2.2	5.0	7.7
4115 012.300	120	120	12.30	2.2	5.0	7.7
4115 012.500	125	120	12.50	2.3	5.0	7.7
4115 012.600	125	120	12.60	2.3	5.0	7.7
4115 012.700	125	120	12.70	2.3	5.0	7.7
4115 012.800	125	120	12.80	2.3	5.0	7.7
4115 012.900	125	120	12.90	2.3	5.0	7.7
4115 013.000	130	130	13.00	2.4	5.5	8.5
4115 013.100	130	130	13.10	2.4	5.5	8.5
4115 013.490	130	130	13.49	2.4	5.5	8.5
4115 013.500	135	130	13.50	2.4	5.5	8.5
4115 013.600	135	130	13.60	2.4	5.5	8.5
4115 013.700	135	130	13.70	2.4	5.5	8.5
4115 013.800	135	130	13.80	2.5	5.5	8.5
4115 013.890	135	130	13.89	2.5	5.5	8.5
4115 014.000	140	140	14.00	2.5	6.0	9.6
4115 014.100	140	140	14.10	2.5	6.0	9.6
4115 014.290	140	140	14.29	2.6	6.0	9.6
4115 014.400	140	140	14.40	2.6	6.0	9.6
4115 014.500	145	140	14.50	2.6	6.0	9.6
4115 014.600	145	140	14.60	2.7	6.0	9.6
4115 014.680	145	140	14.68	2.7	6.0	9.6
4115 014.700	145	140	14.70	2.7	6.0	9.6
4115 014.800	145	140	14.80	2.7	6.0	9.6
4115 015.000	150	140	15.00	2.7	6.0	9.8
4115 015.080	150	140	15.08	2.7	6.0	9.8

超硬ドリル

3×D用

5×D用

7×D用

12×D用

MQL  
ロングステン  
レス用

難削材用

高硬度  
加工用

マイクロ

ロング

アルミ・  
鋳鉄用ろう付け・  
刃先交換式

ガンドリル

nanoA

次のページにつづく