

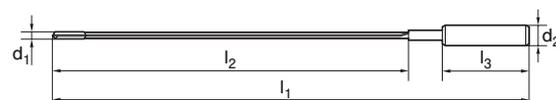


5019

ZB80

切削条件▶A-165

- 非鉄金属用の高能率2枚刃ガンドリルです。2枚の切れ刃を持っているため、1枚刃ガンドリルと比べ高い送り速度で穴加工が可能です。



(単位: mm)

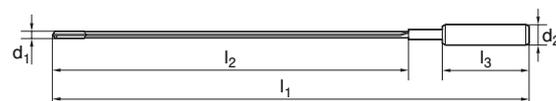
商品コード	刃径	ドライバー径	全長	溝長	ドライバー長
	d_1	d_2	l_1	l_2	l_3
5019 008.000	8.0	16	330	280	48
5019 010.000	10.0	20	390	340	50
5019 012.000	12.0	20	450	400	50

5643

ZB80

切削条件▶A-165

- 鋳鉄用の2枚刃ガンドリルです。独自のラジアスポイントにより高能率な加工が可能です。



(単位: mm)

商品コード	刃径	ドライバー径	全長	溝長	ドライバー長
	d_1	d_2	l_1	l_2	l_3
5643 008.000	8.0	16	330	280	48
5643 010.000	10.0	20	390	340	50
5643 012.000	12.0	20	450	400	50

超硬ドリル

3×D用
5×D用
7×D用
12×D用
MQL
ロング
ステン
レス用
難削材用
高硬度
加工用
マイクロ
ロング
アルミ・
鋳鉄用
ろう付け・
刃先交換式
ガンドリル

ハコート