

# 不等リードRF100シリーズ

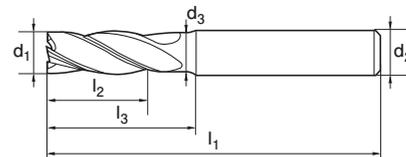
## 3895

RF100H

切削条件▶C-069

高硬度鋼用 4枚刃 レギュラ

●52HRC以上の高硬度鋼加工が可能です。



(単位: mm)

商品コード	刃径	シャンク径	ネック径	全長	刃長	首下長
	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	$l_3$
3895 006.000	6.0	6.0	5.5	57	13	21
3895 008.000	8.0	8.0	7.5	63	19	27
3895 010.000	10.0	10.0	9.2	72	22	32
3895 012.000	12.0	12.0	11.2	83	26	38
3895 016.000	16.0	16.0	15.0	92	32	44
3895 020.000	20.0	20.0	19.0	104	38	54

超硬エンドミル

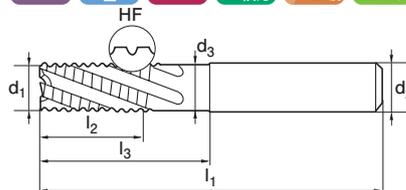
## 3507

RF100U/HF

切削条件▶C-070

4枚刃 レギュラ

●フラットピッチの採用で中仕上げ程度の加工面が得られます。



(単位: mm)

商品コード	刃径	シャンク径	ネック径	全長	刃長	首下長
	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	$l_3$
3507 006.000	6.0	6.0	5.5	57	13	21
3507 008.000	8.0	8.0	7.5	63	19	27
3507 010.000	10.0	10.0	9.2	72	22	32
3507 012.000	12.0	12.0	11.2	83	26	38
3507 016.000	16.0	16.0	15.0	92	32	44
3507 020.000	20.0	20.0	19.0	104	38	54
3507 025.000	25.0	25.0	24.0	121	45	65

不等リード  
汎用スクエア  
強ねじれスクエア  
高硬度加工用  
アルミ複合材加工用  
面取り用  
ラフィング  
コーナーR付  
ボール  
2枚刃  
3枚刃  
4枚刃  
多刃

A

FIRE