

ハイス

F556

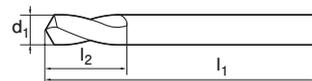
NC

切削条件▶E-022

120°

ノンコーティング品 556▶E-019 TiNコーティング品 567▶E-019

- センタリングと面取りを同時加工できます。
- FIREコーティングの採用により長寿命、高速切削が可能です。



(単位: mm)

商品コード	刃径	全長	溝長
	d ₁	l ₁	l ₂
F556 003.000	3.00	46	12
F556 004.000	4.00	55	12
F556 005.000	5.00	62	14
F556 006.000	6.00	66	16
F556 006.350	6.35	70	17
F556 008.000	8.00	79	21
F556 009.520	9.52	89	25
F556 010.000	10.00	89	25
F556 012.000	12.00	102	30

商品コード	刃径	全長	溝長
	d ₁	l ₁	l ₂
F556 012.700	12.70	102	30
F556 014.000	14.00	107	33
F556 015.870	15.87	115	37
F556 016.000	16.00	115	37
F556 019.050	19.05	131	45
F556 020.000	20.00	131	45
F556 025.000	25.00	151	53
F556 025.400	25.40	156	53

カウンタシンク
センタリングツール

381

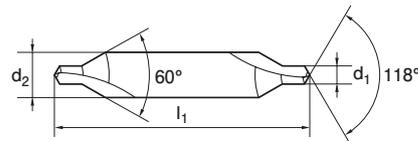
両頭センタドリル

切削条件▶E-022

- JIS1型相当の両頭センタドリルです。



Form A



(単位: mm)

2商品コード	刃径	刃径	全長
	d ₁	d ₂	l ₁
0381 001.000	1.00	3.15	31.5
0381 001.250	1.25	3.15	31.5
0381 001.600	1.60	4.00	35.5
0381 002.000	2.00	5.00	40
0381 002.500	2.50	6.30	45

商品コード	刃径	刃径	全長
	d ₁	d ₂	l ₁
0381 003.150	3.15	8.00	50
0381 004.000	4.00	10.00	56

公差φ 0.5~2.5 = +0.14 mm
 公差φ 3.15~5.0 = +0.18 mm
 公差φ 6.3~10.0 = +0.22 mm
 公差φ 12.5 = +0.27 mm
 在庫状況はお手数ですが都度お問い合わせください

超鋼

ハイス

FIRE

ハコート