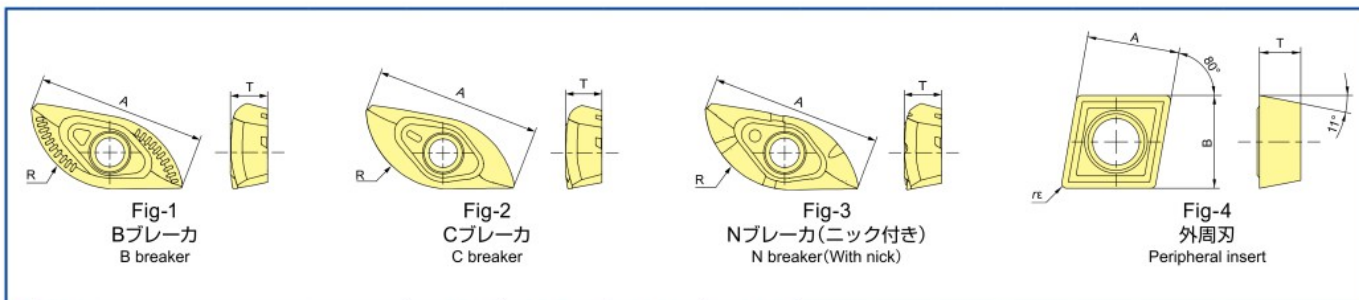


アルファボールエンドミル BR2P

■ インサート Inserts



P 鋼 Carbon Steels	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	■ : 一般切削・第一推奨 General cutting, First recommendation □ : 一般切削・第二推奨 General cutting, Second recommendation
K FC・FCD Cast irons	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
M SUS等 SUS, etc	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
H 高硬度材 Hardened steels	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

タイプ Type	商品コード Item code	精度 Tolerance class	TH3 コーティング TH3 Coating	AJ コーティング AJ Coating	JSコーティング JS Coating		寸法 Size (mm)					形状 Shape	希望小売 価格(円) Suggested retail price(¥)
			TH308	JP4120	JS4030	JS4060	R	rε	A	B	T		
R刃 R insert	ZPET080R-B	E級 E		●	●	●	8	—	16.9	—	3.6	Fig-1	3,680
	ZPET100R-B		●	●	●	10	—	20.3	—	4.7	4,080		
	ZPET125R-B		●	●	●	12.5	—	25.4	—	6	4,660		
	ZPET150R-B		●	●	●	15	—	30.5	—	7.5	5,630		
	ZPET160R-B		●	●	●	16	—	32.5	—	7.5	6,070		
	ZPET200R-B		●	●	●	20	—	40.4	—	8.8	6,220		
	ZPET250R-B		●	●	●	25	—	46.0	—	10.8	7,500		
R刃 R insert	ZPET080R-C	E級 E	●	●			8	—	16.9	—	3.6	Fig-2	3,680
	ZPET100R-C		●	●			10	—	20.3	—	4.7		4,080
	ZPET125R-C		●	●			12.5	—	25.4	—	6		4,660
	ZPET150R-C		●	●			15	—	30.5	—	7.5		5,630
	ZPET160R-C		●	●			16	—	32.5	—	7.5		6,070
	ZPET200R-C		●	●			20	—	40.4	—	8.8		6,220
	ZPET250R-C		●	●			25	—	46.0	—	10.8		7,500
R刃 R insert	ZPET200R-N	E級 E	—	●	●	●	20	—	40.4	—	8.8	Fig-3	6,220
	ZPET250R-N		—	●	●	●	25	—	46.0	—	10.8		7,500
外周刃 Peripheral insert	CPMT070304	M級 M	—		●		—	0.4	7.14	7.14	3.18	Fig-4	780
	CPMT090308		—		●		—	0.8	9.525	9.525	3.18		910
	CPMT120408		—		●		—	0.8	12.7	12.7	4.76		1,680

【注意】 JSコーティングは通電式タッチセンサーに反応しませんのでご注意ください。
 【Note】 Please note that the JS Coating does not cause a reaction in conductive touch sensors.

■ コーティング材種使い分け Insert grade selection

材種名 Grade	用途 Application	特長 Features
TH308	高硬度鋼 High-hardened steel	超微粒超硬合金と TH3 コーティングを採用。Features micro grain substrate and TH3 coating. 高硬度材加工の汎用性に優れる。Offers excellent versatility for cutting high hard materials.
JP4120	30~50HRCの合金鋼・ 焼入れ鋼・肉盛溶接材 Alloy steel, hardened steel, and overlay welding materials with hardness ranging from 30 to 50 HRC	微粒超硬合金と AJ コーティングを採用。Features fine grain substrate and AJ coating. 鋼一般から焼入れ鋼の加工に優れる。Suitable for cutting materials ranging from general steel to hardened steel.
JS4030	鋼一般 General steel	粗粒超硬合金と JS コーティングを採用。Features rough grain substrate and JS coating. 鋼一般の切削に優れる。Suitable for cutting general steel.
JS4060	不安定切削・湿式切削 Unstable cutting/wet cutting	粗粒超硬合金と JS コーティングを採用。Features rough grain substrate and JS coating. 軟鋼の不安定切削や湿式切削に優れる。Suitable for unstable mild steel cutting and wet cutting.

●印：標準在庫品です。 ●：Stocked items.