

Epoch HD Coated Deep Ball End Mill

エポックHDコーティングディープボールエンドミル

ダイヤモンドコーティング Diamond Coating

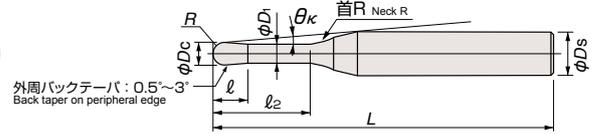


グラファイト・高Siアルミニウム合金・FRP加工に適しています。
ダイヤモンドコート。

Ideal for machining of graphite, high-Si aluminum alloys, and FRP. Diamond coating.

h5 0~-0.005 (mm)

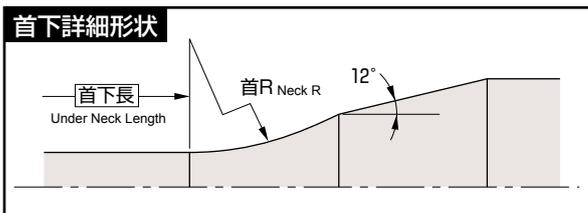
2枚刃
2Flutes



EGDB2000-00-HD



商品コード Item Code	在庫 Stock	寸法 Size (mm)							干渉角度 θ_K Interference angle (°)	勾配角に対する実有効首下長 The effective under-neck length for the various draft angles					希望小売 価格 (円) Suggested retail price (¥)
		ボール半径 R Ball radius	外径 DC Tool dia.	首下長 l_2 Under neck length	首径 D1 Neck dia.	刃長 l Flute length	全長 L Overall length	シャンク径 Ds Shank dia.		首R Neck R	0.5°	1°	1.5°	2°	
EGDB2004-4-HD	●			4					8.3	5.07	5.45	5.78	6.08	6.63	38,360
EGDB2004-8-HD	●	0.2	0.4	8	0.37	0.6	60	4	10	6.29	9.37	9.91	10.35	10.74	40,400
EGDB2004-12-HD	●			12						5.06	13.62	14.26	14.79	15.24	42,440
EGDB2006-5-HD	●			5						7.59	6.14	6.57	6.93	7.25	31,930
EGDB2006-10-HD	●			10						5.47	11.49	12.08	12.57	12.99	31,930
EGDB2006-15-HD	●	0.3	0.6	15	0.57	0.9	60	4	10	4.28	16.77	17.49	18.06	18.55	33,970
EGDB2006-20-HD	●			20						3.51	22.01	22.82	23.47	24.01	36,010
EGDB2010-10-HD	●			10			60			5.15	11.51	12.09	12.57	12.98	31,930
EGDB2010-20-HD	●			20			60			3.23	22.02	22.83	23.47	24.01	31,930
EGDB2010-30-HD	●	0.5	1	30	0.96	1.5	80	4	10	2.35	32.42	33.39	34.25	35.91	33,970
EGDB2010-40-HD	●			40			80			1.85	42.76	43.86	45.65	干渉なし	36,010
EGDB2015-20-HD	●			20			60			2.84	22.06	22.85	23.48	24.01	31,930
EGDB2015-40-HD	●	0.75	1.5	40	1.44	2.25	80	4	10	1.59	42.78	43.87	45.67	干渉なし	33,970
EGDB2020-20-HD	●			20			60			2.4	22.1	22.87	23.49	24.02	31,930
EGDB2020-40-HD	●	1	2	40	1.92	3	80	4	10	1.31	42.81	43.89	干渉なし	干渉なし	33,970
EGDB2020-60-HD	●			60			100			0.9	63.36	干渉なし	干渉なし	干渉なし	36,010
EGDB2030-20-HD	●			20			60			1.32	22.18	22.91	干渉なし	干渉なし	31,930
EGDB2030-40-HD	●	1.5	3	40	2.88	4.5	80	4	10	0.69	42.87	干渉なし	干渉なし	干渉なし	31,930
EGDB2030-60-HD	●			60			100			0.47	干渉なし	干渉なし	干渉なし	干渉なし	33,970

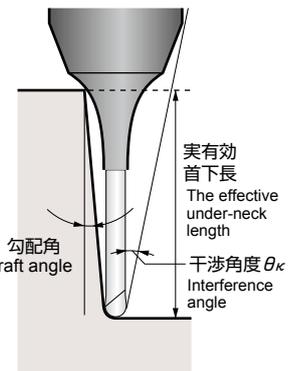


【注意】

加工物に勾配がついている場合、干渉領域は、首下長さよりも長くなります。それぞれの勾配角に対する実有効首下長をご参照ください。
また、工具が加工物に干渉する角度を干渉角度 θ_K で表示していますので合わせてご参照ください。

【Note】

If the workpiece has draft angle, the interference length will be longer than the under-neck length. Please refer to the effective under-neck length for the various draft angles.
In addition, the angle at which the tool will interfere with the workpiece is shown as the "interference angle θ_K ", and should also be referred to.



○ 対応被削材 Applicable work material

炭素鋼 合金鋼 Carbon steel Alloy steel	プリハー ド鋼 Pre-hardened steel	高硬度 Hardened steel			ステン レス鋼 Stainless steel	チタン合金 耐熱合金 Titanium alloy Heat-resistant alloy	銅合金 Copper alloy	アルミ 合金 Aluminium alloy
		> 45HRC ≤ 45HRC	> 55HRC ≤ 55HRC	> 65HRC				

グラファイト・FRP・高Siアルミニウム合金など for Graphite, FRP, High Si aluminium alloy etc.

○ 再研磨対応外径範囲 Re-grinding compatibility range

商品コード Item code	外周 Outer dia. (mm)	エンド End (mm)
EGDB-HD	×	×

● : 標準在庫品です。 ● : Stocked Items. 干渉なし : No interference