

Epoch Mirus Type R エポックミルス タイプ R



4枚刃・ラジラス・ストレート・3Dc 4 flutes, Radius, Straight, 3Dc



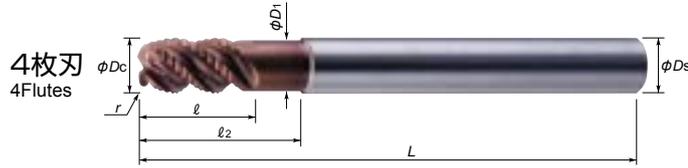
外径公差 Dia. tolerance 0~-0.05

h5
 $D_s \leq 6$: 0~-0.005
 $6 < D_s \leq 10$: 0~-0.006
 $10 < D_s$: 0~-0.008 (mm)

高切り込み&高送りにより驚異の加工率を実現。

Achieves amazing machining efficiency with high cutting depth and high feed rate.

スクエアはA329頁を参照してください
Please refer to page A329 for Square



EMXR4-TH-3Dc



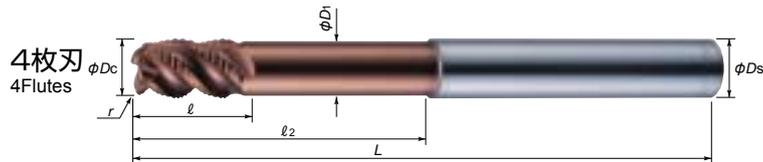
商品コード Item code	在庫 Stock	寸法 Size (mm)							刃数 No. of flutes	希望小売価格 (円) Suggested retail price(¥)
		外径Dc Tool dia.	刃長 ℓ Flute length	コーナ半径 r Corner radius	首径 D1 Neck dia.	首下長 ℓ2 Under neck length	全長L Overall length	シャンク径Ds Shank dia.		
EMXR4060-18-15-TH	●	6	9	1.5	5.5	18	60	6	4	18,770
EMXR4080-24-20-TH	●	8	12	2	7.3	24	75	8	4	22,950
EMXR4100-30-20-TH	●	10	15	2	9.1	30	80	10	4	30,400
EMXR4120-36-20-TH	●	12	18	2	11	36	100	12	4	38,460

4枚刃・ラジラス・ストレート・5Dc 4 flutes, Radius, Straight, 5Dc



外径公差 Dia. tolerance 0~-0.05

h5
 $D_s \leq 6$: 0~-0.005
 $6 < D_s \leq 10$: 0~-0.006
 $10 < D_s$: 0~-0.008 (mm)



EMXR4-TH-5Dc



商品コード Item code	在庫 Stock	寸法 Size (mm)							刃数 No. of flutes	希望小売価格 (円) Suggested retail price(¥)
		外径Dc Tool dia.	刃長 ℓ Flute length	コーナ半径 r Corner radius	首径 D1 Neck dia.	首下長 ℓ2 Under neck length	全長L Overall length	シャンク径Ds Shank dia.		
EMXR4060-30-15-TH	●	6	9	1.5	5.5	30	75	6	4	20,610
EMXR4080-40-20-TH	●	8	12	2	7.3	40	85	8	4	25,300
EMXR4100-50-20-TH	●	10	15	2	9.1	50	100	10	4	33,460
EMXR4120-60-20-TH	●	12	18	2	11	60	110	12	4	42,330

EMXR-3Dc-TH、EMXR-5Dc-THの対応被削材

Applicable work material of EMXR-3Dc-TH, EMXR-5Dc-TH

炭素鋼 合金鋼 Carbon steel Alloy steel	プリハードン鋼 Pre-hardened steel	高硬度 Hardened steel			ステンレス鋼 Stainless steel	チタン合金 耐熱合金 Titanium alloy Heat-resistant alloy	銅合金 Copper alloy	アルミ 合金 Aluminium alloy
◎	◎	> 45HRC ≤ 55HRC	> 55HRC ≤ 65HRC	> 65HRC	◎	◎	◎	

◎ : 標準在庫品です。● : Stocked Items.

再研磨対応外径範囲

Re-grinding compatibility range

商品コード Item code	外周 Outer dia. (mm)	エンド End (mm)
EMXR-3Dc-TH	6 ~ 12	6 ~ 12
EMXR-5Dc-TH	6 ~ 12	6 ~ 12