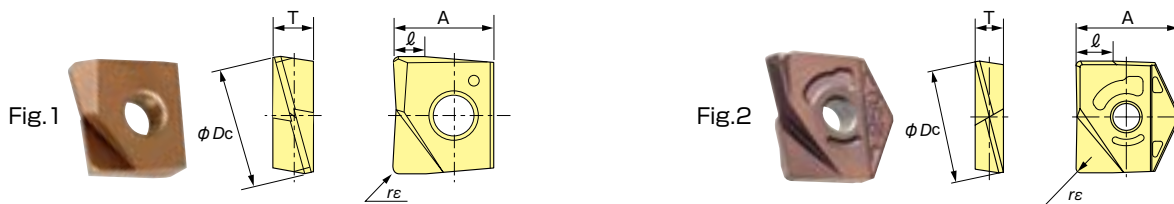


一般刃形インサート General cutting edge shape inserts



P 鋼 Carbon steels	K FC・FCD	G グラファイト Graphite	N アルミニウム合金 Aluminum Alloy	H 高硬度材 Hardened steels	形状				希望小売価格(円) Suggested retail price (¥)						
					PCA12M	PTH08M	HD7010	BH250	PCA12M	PTH08M	HD7010 BH250				
商品コード Item Code	精度 Tolerance Class	Cコート C Coated	THコート TH Coated	HDコート HD Coated	CBN	寸法 Size (mm)				形状 Shape	希望小売価格(円) Suggested retail price (¥)				
		PCA12M	PTH08M	HD7010	BH250	φDc	re	刃長ℓ Flute length	A		T	PCA12M	PTH08M	HD7010 BH250	
ZCFW060-R0.3	F級 F		●	●※	-	6	0.3	2	5.0	2.0	Fig.1	-	10,200	51,000	
ZCFW060-R0.5			●		-		0.5					-	10,200	-	
ZCFW060-R1.0			●		-		1.0					-	10,200	-	
ZCFW080-R0.3			●	●	●※	-	8	0.3	2.5	9.7	2.1	Fig.1	7,080	8,500	42,440
ZCFW080-R0.5			●	●		0.5		7,080					8,500	-	
ZCFW080-R1.0			●	●		1.0		7,080					8,500	-	
※ ZCFW100-R0.3			●	●	●※	-	10	0.3	3	12.0	2.7	Fig.1	7,520	9,020	45,090
※ ZCFW100-R0.5			●	●		0.5		7,520					9,020	-	
※ ZCFW100-R1.0			●	●		1.0		7,520					9,020	-	
※ ZCFW100-R1.5			●	●		1.5		7,520					9,020	-	
※ ZCFW100-R2.0			●	●		2.0		7,520					9,020	-	
※ ZCFW100-R3.0			●	●		3.0	7,520	9,020	-						
※ ZCFW120-R0.3			●	●	●※	-	12	0.3	4	14.6	3.2	Fig.1	7,950	9,540	47,640
※ ZCFW120-R0.5			●	●		0.5		7,950					9,540	-	
※ ZCFW120-R1.0			●	●		1.0		7,950					9,540	-	
※ ZCFW120-R1.5			●	●		1.5		7,950					9,540	-	
※ ZCFW120-R2.0			●	●		2.0		7,950					9,540	-	
※ ZCFW120-R3.0			●	●		3.0	7,950	9,540	-						
※ ZCFW160-R0.3			●	●	●※	-	16	0.3	5	16.6	4.2	Fig.2	8,220	9,860	49,270
※ ZCFW160-R0.5			●	●		0.5		8,220					9,860	-	
※ ZCFW160-R1.0			●	●	●	1.0		8,220					9,860	85,280	
※ ZCFW160-R1.5			●	●		1.5		8,220					9,860	-	
※ ZCFW160-R2.0			●	●	●	2.0		8,220					9,860	85,280	
※ ZCFW160-R3.0			●	●		3.0	8,220	9,860	-						
※ ZCFW200-R0.3			●	●	●※	-	20	0.3	6	19.9	5.2	Fig.2	8,640	10,410	51,820
※ ZCFW200-R0.5			●	●		0.5		8,640					10,410	-	
※ ZCFW200-R1.0			●	●	●	1.0		8,640					10,410	90,170	
※ ZCFW200-R1.5			●	●		1.5		8,640					10,410	-	
※ ZCFW200-R2.0			●	●	●	2.0		8,640					10,410	90,170	
※ ZCFW200-R3.0			●	●		3.0	8,640	10,410	-						
※ ZCFW250-R0.3			●	●		-	25	0.3	8	22.6	6.2	Fig.2	10,020	12,040	-
※ ZCFW250-R0.5			●	●		0.5		10,020					12,040	-	
※ ZCFW250-R1.0		●	●	●	1.0	10,020		12,040					92,420		
※ ZCFW250-R2.0		●	●	●	2.0	10,020		12,040					92,420		
※ ZCFW250-R3.0		●	●		3.0	10,020		12,040					-		
※ ZCFW300-R0.3		●	●		-	30	0.3	10	27.2	7.2	Fig.2	11,840	14,180	-	
※ ZCFW300-R0.5		●	●		0.5		11,840					14,180	-		
※ ZCFW300-R1.0		●	●	●	1.0		11,840					14,180	105,060		
※ ZCFW300-R2.0		●	●	●	2.0		11,840					14,180	105,060		
※ ZCFW300-R3.0		●	●		3.0		11,840					14,180	-		
※ ZCFW320-R0.3		●	●		-	32	0.3	10	28.2	7.2	Fig.2	12,750	15,410	-	
※ ZCFW320-R0.5		●	●		0.5		12,750					15,410	-		
※ ZCFW320-R1.0		●	●		1.0		12,750					15,410	-		
※ ZCFW320-R2.0		●	●		2.0		12,750					15,410	-		
※ ZCFW320-R3.0		●	●		3.0		12,750					15,410	-		

※印：HD7010は再研磨不可です。 ※印：HD7010以外のφ10以上のインサートは再研磨が可能です。φ16以上では最大2回まで再研磨が可能です。
 ※mark: HD7010 insert cannot be reground. ※mark: Inserts with diameters of φ10 or more except HD7010 can be reground. Insert φ16 or above may be re-ground up to twice.

インサートの再研磨&再コーティングも承っております。詳しくは弊社営業所までお問い合わせください。
Please inquire insert re-grinding / re-coating to sales office.

★印：新商品の標準在庫品です。 ●印：標準在庫品です。 無印：受注生産品です。 -印：製作致しません。
 ★：Stocked Items of New Products. ●：Stocked Items. No Mark：Manufactured request only. -：Not Manufactured.

Indexable Tools Radius End Mills