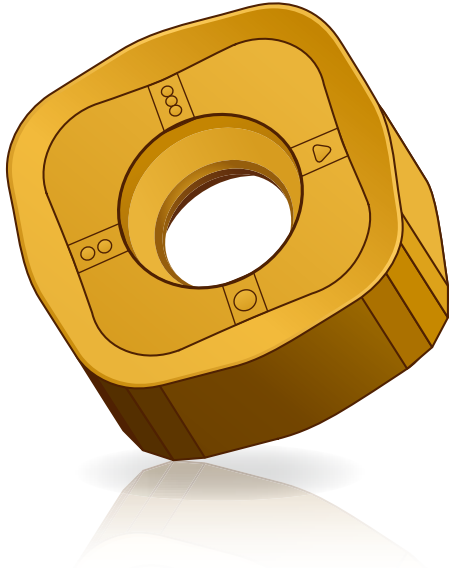


アルファデュアルフェイス®ミル ASDF/ASDH

■ インサート Inserts



1 耐久性に優れた大型インサート

Large inserts with excellent durability

- 16サイズで厚さ7mmの大型インサートは破損トラブルを軽減します。
- 16-size 7mm-thick large insert reduces breakage problems.

2 ASDFとASDHで共用可能

ASDF type and ASDH type can be used together commonly applicable both to.

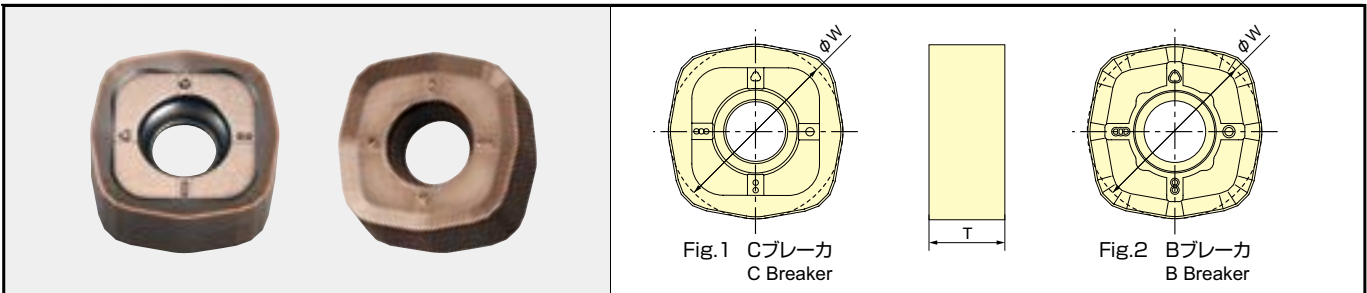
- 1種のインサートで高送りと高切込みの2つのアプリケーションに対応可能です。
- 工具管理の負担を軽減します。
- One type of insert enables performing the two applications of high feed rate and high cutting depth.
- Reduces tool management work.

3 経済性に優れたデュアルフェイス

Dual-face is highly economical.

- 表裏で計8コーナの使用が可能です。
- Top and bottom can be used for a total of 8 corners.

刃先交換式工具
フェイスミル



商品コード Item Code	精度 Tolerance Class	AJコート AJ-Coated		JSコート JS-Coated	GXコート GX-Coated		寸法 Size(mm)		形状 Shape	希望小売価格 (円) Suggested retail price(¥)
		JP4120	JM4160	JS4045	GX2120	GX2140	内接円φW Inscribed Circle	厚みT Thickness		
P 炭素鋼・合金鋼 Carbon steel · Alloy steel SC SKD	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
M ステンレス鋼 Stainless Steel SUS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
K 鋳鉄 Cast steel FC FCD	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
H 高硬度材 Hardened steels	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
										<ul style="list-style-type: none"> ■ 安定切削(平面連続切削) Stable cutting (plane continuous cutting) ■ 一般切削(軽い断続切削) General cutting (light interrupted cutting) ■ 不安定切削(断続切削) Unstable cutting (interrupted cutting)
SNMU1607EN-C	M級 M	●	●	●	●	●	φ16	7	Fig.1	1,720
SNMU1607EN-B		●	●	●	●	●			Fig.2	1,720
SNGU1607EN-C	G級 G	●	●	●	●	●			Fig.1	2,720

【注意】 GXコート、JSコートは通電式タッチセンサーに反応しませんのでご注意ください。
【Note】 Please note that the GX coating and JS coating don't cause a reaction in conductive touch sensors.

■ インサートの使い分け How to select inserts

	ブレーカ形状 Breaker shape	用途 Application
SN○U1607EN-C	汎用 General purpose	第一選択 Primary recommendation
SN○U1607EN-B	低抵抗 Low cutting force	ステンレス鋼などの切れ味が必要な被削材に適する。 It is suitable for materials such as stainless steel.

●印：標準在庫品です。 ●：Stocked Items.