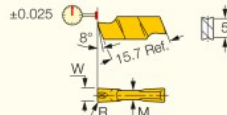


**CUTGRIP**

**GIPI-E**

2コーナー使い、  
内径溝入・旋削加工用チップ、  
高精度研削仕様



販売単位:10個

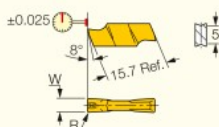
型番	寸法					韌性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件			
	W±0.02	R	R±公差	M	T <sub>max-r</sub>	PVDコーティング			CVDコーティング	超硬	サーメット	a <sub>p</sub> (mm)	f 旋削 (mm/rev)	f 溝入 (mm/rev)
						IC830	IC808	IC908						
<b>GIPI 3.00E-0.40</b>	3.00	0.40	0.030	2.40	15.50	●	●	●	●	●	●	0.50-1.50	0.14-0.18	0.06-0.12
<b>GIPI 4.00E-0.40</b>	4.00	0.40	0.030	3.20	15.50	●	●	●	●	●	●	0.50-2.00	0.15-0.21	0.08-0.15
<b>GIPI 5.00E-0.50</b>	5.00	0.50	0.050	4.00	15.50	●	●	●	●	●	●	0.70-3.10	0.19-0.33	0.11-0.20
<b>GIPI 6.35E-0.55</b>	6.35	0.55	0.050	4.80	15.50				●	●	●	0.70-3.10	0.23-0.30	0.13-0.21

- 内径加工時の最小加工径 = 20mm
- 推奨加工条件・ユーザーガイドは、B132-B143頁をご参照下さい。
- 適合工具: CGIN 26 (B87頁) • E-GEHIR / E-GHIR (B81頁) • GAIR/L (B86頁) • GHIR/L (W=1.9-6.4) (B85頁) • GHIR/L-C (W=4-6.4) (B85頁) • GHIR/L-SC (W=2-4.8) (B85頁)

**CUTGRIP**

**GIFI-E**

2コーナー使い、  
内径溝入・旋削加工用チップ、  
高精度研削仕様



販売単位:10個

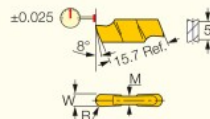
型番	寸法				韌性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件			
	W±0.02	R±0.05	M	T <sub>max-r</sub>	PVDコーティング			CVDコーティング	超硬	a <sub>p</sub> (mm)	f 旋削 (mm/rev)	f 溝入 (mm/rev)	
					IC830	IC808	IC908						IC8250
<b>GIFI 4.00E-0.40</b>	4.00	0.40	3.20	15.50	●	●	●	●	●	●	0.50-2.00	0.13-0.19	0.06-0.11
<b>GIFI 5.00E-0.50</b>	5.00	0.50	4.00	15.50	●			●	●	●	0.60-2.50	0.16-0.24	0.08-0.14
<b>GIFI 6.00E-0.80</b>	6.00	0.80	4.80	15.50				●		●	1.00-3.00	0.19-0.34	0.09-0.18

- 内径加工時の最小加工径 = 20mm
- 推奨加工条件・ユーザーガイドは、B132-B143頁をご参照下さい。
- 適合工具: CGIN 26 (B87頁) • GAIR/L (B86頁) • GHIR/L (W=1.9-6.4) (B85頁) • GHIR/L-C (W=4-6.4) (B85頁) • GHIR/L-SC (W=2-4.8) (B85頁)

**CUTGRIP**

**GIFI-E (フルR)**

2コーナー使い、  
内径溝入・微い加工用チップ、  
高精度研削仕様



販売単位:10個

型番	寸法				韌性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件			
	W±0.02	R±0.05	M	T <sub>max-r</sub>	PVDコーティング			CVDコーティング	超硬	a <sub>p</sub> (mm)	f 旋削 (mm/rev)	f 溝入 (mm/rev)	
					IC830	IC808	IC908						IC8250
<b>GIFI 4.00E-2.00</b>	4.00	2.00	3.20	14.00	●	●	●	●	●	●	0.00-2.00	0.14-0.27	0.06-0.12
<b>GIFI 5.00E-2.50</b>	5.00	2.50	4.00	13.50	●	●	●	●	●	●	0.00-2.50	0.18-0.34	0.08-0.15

- 内径加工時の最小加工径 = 20mm
- 推奨加工条件・ユーザーガイドは、B132-B143頁をご参照下さい。
- 適合工具: CGIN 26 (B87頁) • GAIR/L (B86頁) • GHIR/L (W=1.9-6.4) (B85頁) • GHIR/L-C (W=4-6.4) (B85頁) • GHIR/L-SC (W=2-4.8) (B85頁)

