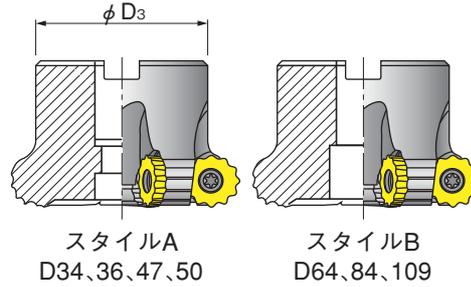
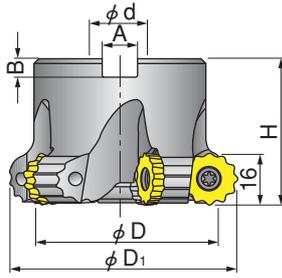


シュレッドミル(8Rシリーズ)

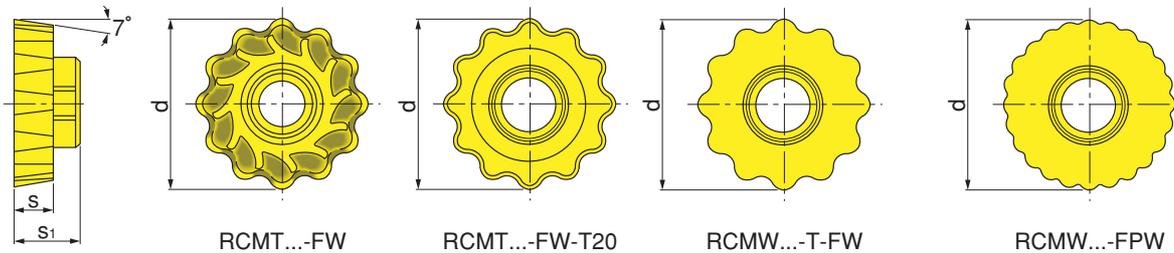
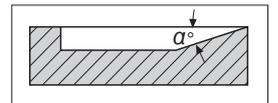


FRW...16

型番	在庫	刃数	寸法(mm)							α°	スクリュー	トルクスプレッド + ハンドル	シェルロック スクリュー	適合チップ
			ϕD	ϕD ₁	ϕD ₃	H	ϕd	A	B					
FRW D034A050-04-22-16 ^{(1)*}	●	4	34	50	42.0	54	22.00	10.4	6.5	11°	SR 14-536/M	BLD T20/M7 + SW6-T	SR M10×30	RCCW 1607... RCMT 1607... RCMW 1607...
FRW D034A050-04-22-22-16 ^{(2)*}	●	4	34	50	42.0	54	22.22	8.4	5.0	11°			—	
FRW D036A052-04-22-16 ^{(1)*}	●	4	36	52	42.0	50	22.00	10.4	6.5	10°			SR M10×30	
FRW D047A063-05-22-16 ^{(1)*}	●	5	47	63	48.0	45	22.00	10.4	6.5	7°			SR M10×25DIN912	
FRW D047A063-05-22-22-16 ^{(2)*}	●	5	47	63	48.0	45	22.22	8.4	5.0	7°			—	
FRW D050A066-05-22-16 ^{(1)*}	●	5	50	66	48.0	45	22.00	10.4	6.5	6°			SR M10×25DIN912	
FRW D050A066-05-27-16 ^{(1)*}	○	5	50	66	50.0	50	27.00	10.4	6.5	6°			SR M12×30DIN912	
FRW D064A080-06-25.4-16 ⁽²⁾	●	6	64	80	58.5	50	25.40	9.5	6.0	5°			—	
FRW D084A100-07-31.75-16 ⁽²⁾	●	7	84	100	70.0	50	31.75	12.9	8.0	4°			—	
FRW D084A100-07-32-16 ⁽¹⁾	●	7	84	100	70.0	50	32.00	14.4	8.0	4°			—	
FRW D109A125-07-40-16 ⁽³⁾	○	7	109	125	90.0	63	40.00	16.4	9.5	3°	BLD T20/L7 + SW6-T	—		

(1) FMC (ミリ仕様) のアーバーをご使用下さい。
 (2) FMA (インチ仕様) のアーバーをご使用下さい。
 (3) FMB (ミリ仕様) のアーバーをご使用下さい。
 切削条件はユーザーガイド I 307頁をご参照下さい。
 ※クーラント穴付

斜め沈み込み角

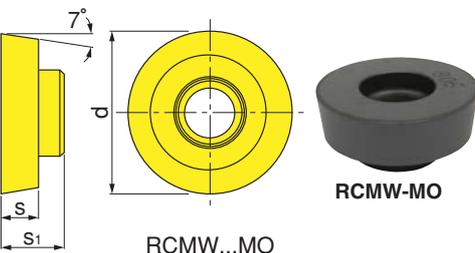


RCMT/RCMW/RCCW 16...

販売単位: 10個

型番	寸法(mm)			加工タイプ	PVDコーティング				
	d	s	s ₁		IC808	IC830	IC908	IC910	IC928
RCCW 1607-FW	16	5	7.9	中切削			○		
RCMT 1607-FW	16	5	7.9	中切削	●	●	●		●
RCMW 1607-T-FW	16	5	7.9	重切削			●	●	●
RCMT 1607-FW-T20	16	5	7.9	重切削			●		●
RCMT 1607-FW-F20	16	5	7.9	中切削			●		●
RCMW 1607-T-FPW	16	5	7.9	中切削			●		

注) 長い突き出し加工時は、安定した加工を行う為、カッター径の60%以上の切込幅を確保して下さい。



RCMW/RCMT 16...

販売単位: 10個

型番	寸法(mm)			加工タイプ	PVDコーティング		
	d	s	s ₁		IC908	IC910	IC928
RCMW 1607MO	16	5	7.9	重切削	●	●	
RCMT 1607MO	16	5	7.9	中切削	●		●

注) 長い突き出し加工時は、安定した加工を行う為、カッター径の60%以上の切込幅を確保して下さい。