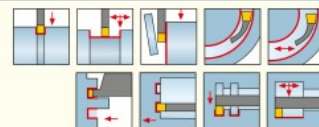
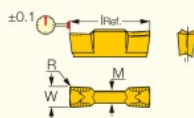


HELIGRIP

GRIP

外径/内径用、
突切・溝入・端面加工対応、
2コーナー使いチップ



加工深さに制限なし

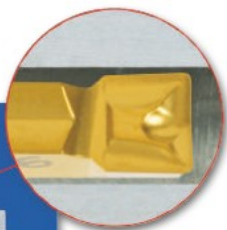
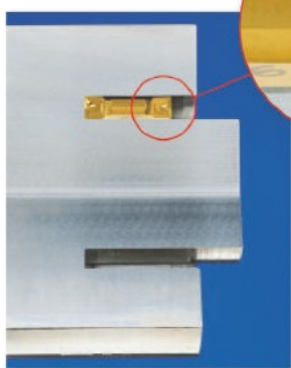
販売単位: 10個

型番	寸法				韌性 ↔ 耐摩耗性								推奨加工条件						
	W \pm 0.05	R \pm 0.05	I	M	PVDコーティング				CVDコーティング				ap (mm)	f 旋削 (mm/rev)	f 溝入 (mm/rev)	f 端面 溝入 (mm/rev)	f 端面 旋削 (mm/rev)		
					IC830	IC354	IC808	IC908	IC806	IC807	IC804	IC8250						IC418	IC5010
GRIP 3002Y	3.00	0.20	16.0	2.30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.25-1.80	0.14-0.18	0.07-0.11	0.08-0.20	0.10-0.20
GRIP 3003Y	3.00	0.30	16.0	2.30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.40-1.80	0.15-0.19	0.07-0.11	0.08-0.20	0.10-0.20
GRIP 318-040Y	3.18	0.40	16.0	2.30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.50-1.90	0.17-0.22	0.07-0.12	0.08-0.20	0.10-0.20
GRIP 4002Y	4.00	0.20	19.0	2.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.25-2.40	0.16-0.21	0.09-0.14	0.10-0.24	0.15-0.30
GRIP 4004Y	4.00	0.40	19.0	2.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.50-2.40	0.18-0.24	0.09-0.15	0.10-0.24	0.15-0.30
GRIP 476-080Y	4.76	0.80	19.0	3.10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.00-2.80	0.21-0.33	0.10-0.20	0.10-0.24	0.15-0.30
GRIP 5005Y	5.00	0.50	19.0	3.30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.60-3.00	0.20-0.30	0.11-0.20	0.12-0.24	0.15-0.35
GRIP 5008Y	5.00	0.80	19.0	3.40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.00-3.00	0.23-0.35	0.11-0.21	0.12-0.24	0.15-0.35
GRIP 6005Y	6.00	0.50	19.0	4.20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.60-3.60	0.22-0.36	0.13-0.23	0.12-0.28	0.15-0.40
GRIP 6008Y	6.00	0.80	19.0	4.20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.00-3.60	0.24-0.42	0.13-0.25	0.12-0.28	0.15-0.40
GRIP 635-080Y	6.35	0.80	19.0	4.20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.00-3.80	0.25-0.44	0.14-0.27	0.12-0.28	0.15-0.40

● 推奨加工条件・ユーザーガイドは、B132-B143頁をご参照下さい。

- 適合工具: C#-HELIR/L (B17頁) • C#-HFIR/L-MC (D22頁) • CR HFIR-M (D25頁) • DGAD/HGAD (C16頁) • DGFH (B19頁) • DGFH-JHP (B19頁)
 • DGFS (C10頁) • DGPAD-XL-JHP (C17頁) • DGTR/L (C14頁) • HELIIR/L (B93頁) • HELIR/L (B16頁) • HFAER/L-4 (D19頁) • HFAER/L-5T, 6T (D19頁)
 • HFAIR/L-4 (D22頁) • HFAIR/L-DG (D23頁) • HFFR/L-T (D16頁) • HFHR/L-4T (D15頁) • HFHR/L-5T (D15頁) • HFHR/L-6T (D16頁) • HFIR/L-MC (D24頁)
 • HFPAD-3 (D17頁) • HFPAD-4 (D17頁) • HFPAD-5 (D17頁) • HFPAD-6 (D18頁) • HGAER/L-3 (D18頁) • HGAIIR/L-3 (D22頁) • HGFH (B18頁) • HGHR/L-3 (D14頁)
 • HGPAD (B18頁) • HGPAD-JHP (B18頁) • IM-HFIR-MC (D24頁)

2コーナー使い
ねじれ刃構造チップ



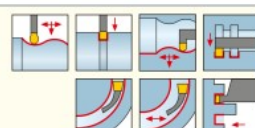
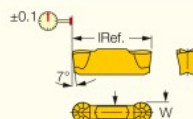
ねじれ刃構造の2コーナー使いチップは、
後ろ切刃が干渉しない為、チップ長さ以上の
深溝加工が可能。
切屑の流れを適切にコントロールする
ブレーカー付き。



HELIGRIP

GRIP (フルR)

外径/内径用、端面加工対応
2コーナー使いチップ



加工深さに制限なし

販売単位: 10個

型番	寸法				韌性 ↔ 耐摩耗性								推奨加工条件						
	W \pm 0.05	R \pm 0.05	I	M	PVDコーティング				CVDコーティング				ap (mm)	f 旋削 (mm/rev)	f 溝入 (mm/rev)	f 端面 溝入 (mm/rev)	f 端面 旋削 (mm/rev)		
					IC830	IC808	IC908	IC806	IC807	IC804	IC8250	IC418						IC5010	IC08
GRIP 3015Y	3.00	1.50	15.8	2.10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.00-1.50	0.18-0.26	0.07-0.13	0.08-0.20	0.10-0.20
GRIP 318-159Y	3.18	1.59	16.0	2.30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.00-1.50	0.19-0.28	0.07-0.13	0.08-0.20	0.10-0.20
GRIP 4020Y	4.00	2.00	19.0	2.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.00-2.00	0.20-0.34	0.09-0.17	0.10-0.24	0.15-0.30
GRIP 476-238Y	4.76	2.38	19.0	3.20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.00-2.30	0.21-0.40	0.10-0.20	0.10-0.24	0.15-0.30
GRIP 5025Y	5.00	2.50	19.0	3.40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.00-2.50	0.23-0.42	0.11-0.21	0.12-0.24	0.15-0.35
GRIP 6030Y	6.00	3.00	19.0	4.20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.00-3.00	0.24-0.50	0.13-0.25	0.12-0.28	0.15-0.40
GRIP 635-318Y	6.35	3.18	19.0	4.00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.00-3.10	0.25-0.53	0.14-0.27	0.12-0.28	0.15-0.40

● 推奨加工条件・ユーザーガイドは、B132-B143頁をご参照下さい。

- 適合工具: C#-HELIR/L (B17頁) • C#-HFIR/L-MC (D22頁) • CR HFIR-M (D25頁) • DGAD/HGAD (C16頁) • DGFH (B19頁) • DGFH-JHP (B19頁) • DGFS (C10頁)
 • DGTR/L (C14頁) • HELIIR/L (B93頁) • HELIR/L (B16頁) • HFAER/L-4 (D19頁) • HFAER/L-5T, 6T (D19頁) • HFAIR/L-4 (D22頁) • HFAIR/L-DG (D23頁)
 • HFFR/L-T (D16頁) • HFHR/L-4T (D15頁) • HFHR/L-5T (D15頁) • HFHR/L-6T (D16頁) • HFIR/L-MC (D24頁) • HFPAD-3 (D17頁) • HFPAD-4 (D17頁)
 • HFPAD-5 (D17頁) • HFPAD-6 (D18頁) • HGAER/L-3 (D18頁) • HGAIIR/L-3 (D22頁) • HGFH (B18頁) • HGHR/L-3 (D14頁) • HGPAD (B18頁)
 • HGPAD-JHP (B18頁) • IM-HFIR-MC (D24頁)