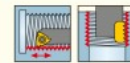
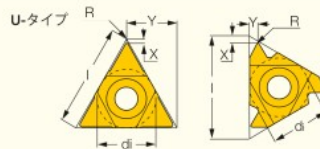


ISCARTHREAD

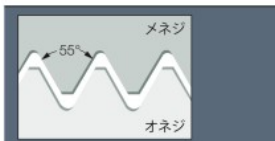
IR/L-55°

55°ねじ切りチップ(内径)、
仕上刃(さらえ刃)無
一般産業用



外径用右勝手
内径用左勝手

販売単位:5個

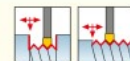
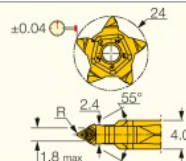


型番	寸法									PVDコーティング			
	di	P _{min}	P _{max}	TPI _{max}	TPI _{min}	I	R	X	Y	PVDコーティング			
										IC228	IC808	IC908	IC1007
06IR/L A 55	3.969	0.50	1.25	48	20	6.00	0.050	0.5	0.6	●	●	●	●
08IR/L A 55	4.763	0.50	1.50	48	16	8.00	0.050	0.6	0.7	●	●	●	●
11IR/L A 55	6.35	0.50	1.50	48	16	11.00	0.050	0.8	0.9	●	●	●	●
16IR A 55	9.525	0.50	1.50	48	16	16.00	0.050	0.8	0.9	●	●	●	●
16IR/L AG 55	9.525	0.50	3.00	48	8	16.00	0.074	1.2	1.7	●	●	●	●
16IR/L G 55	9.525	1.75	3.00	14	8	16.00	0.230	1.2	1.7	●	●	●	●
22IR N 55	12.70	3.50	5.00	7	5	22.00	0.420	1.7	2.5	●	●	●	●
27IR Q 55	15.88	5.50	6.00	4.5	4	27.00	0.600	2.0	2.9	●	●	●	●
16IRM AG 55 (1)	9.525	0.50	3.00	48	8	16.00	0.050	1.2	1.7	●	●	●	●
16IRM G 55 (1)	9.525	1.75	3.00	14	8	16.00	0.200	1.2	1.7	●	●	●	●
16IRB AG 55 (1)	9.525	0.50	3.00	48	8	16.00	0.074	1.2	1.7	●	●	●	●
16IRB G 55 (1)	9.525	1.75	3.00	14	8	16.00	0.230	1.2	1.7	●	●	●	●
08UIRL U 55	4.763	1.75	2.00	14	11	8.00	0.100	0.9	4.0	●	●	●	●

- P:ピッチ、TPI:ねじ山/inch
 - チップ呼称システムについては、F7頁をご参照下さい。
 - 壁間の加工にはTIP-WT/GEPI-WT/TIPI-WTチップをご使用下さい。
 - 推奨加工条件は、F55-F65頁をご参照下さい。
 - (1) 金型成形チップ
- 適合ホルダー: MGSIR/L (F52頁) ● SIR/L (F49-F50頁)

PENTACUT

5コーナー使いウィットワース
55°ねじ切りチップ(外径)、
仕上刃(さらえ刃)無
高精度研削タイプ、チップブレーカー付



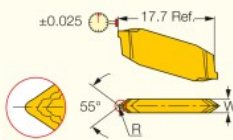
販売単位:5個

型番	寸法			PVDコーティング
	TPI _{max}	TPI _{min}	R	IC908
PENTA 24A-WT-0.05 (1)	48	14	0.05	●
PENTA 24A-WT-0.15	19	14	0.15	●

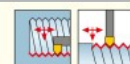
- TPI min = 6.4/D (インチ)
 - (1) フラットすくい角 (ブレーカー無し)
- 適合ホルダー: PCADR/L (B60頁) ● PCADR/L-JHP (B60頁) ● PCHBR/L (B61頁) ● PCHPR/L (B60頁) ● PCHR/L-24 (B57頁) ● PCHR/L-24-JHP (B58頁)

CUTGRIP

TIP-WT
2コーナー使いウィットワース
55°ねじ切りチップ(外径)、
仕上刃(さらえ刃)無
高精度研削タイプ、チップブレーカー付



TIPチップは同ポケット装着時、
GIPチップより1.6mm長くなります。
※ただしTIPウィットワース
(さらえ刃無)の場合は、1.55mm
長くなります。



販売単位:10個

型番	寸法				PVDコーティング	超微粒子超硬
	W	R±0.03	TPI _{max}	TPI _{min}	IC908	IC08
TIP 2WT-0.05	2.40	0.05	54	6.4/D (1)	●	●
TIP 4WT-0.15	4.00	0.15	19	6.4/D (1)	●	●
TIP 5WT-0.25	5.50	0.25	12	6.4/D (1)	●	●

- TPI:ねじ山/inch
 - アゴ付きホルダーご使用の場合、加工するピッチにより、ホルダーに追加工が必要となります。
 - 最大ピッチ 0.187xD
 - (1) ねじ径 (インチ)
- 適合ホルダー: C#-GHDR/L (B23頁) ● CGHN 26-M (B95頁) ● CGHN 32-DGM (B96頁) ● CGHN 32-M (B95頁) ● CGHN-D (B30頁) ● CGHN-DG (B30頁) ● CGHN-S (B30頁) ● CGPAD (B29頁) ● CGPAD-JHP (B29頁) ● GHDR/L (ショートポケット) (B24頁) ● GHDR/L-JHP (ショートポケット) (B25頁) ● GHGR/L (B26頁) ● GHMPR/L (B23頁) ● GHMR/L (B23頁) ● GHSLR/L (B104頁) ● GHSLR/L-JHP-SL (B105頁)

