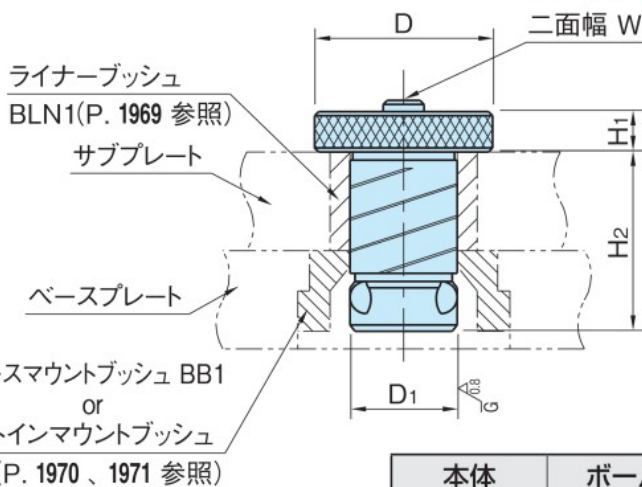


- ワンタッチ 着脱
- ワンタッチ スライドロック
- レバー
- ノブ
- ハンドル & グリップ
- インジケータ & スケール
- アクチュエータ ユニット
- 取っ手
- ヒンジ & ラッチ
- オイルキャップ & ゲージ
- アジャスター フット & キャスタ
- テンショナー
- ガイド レール
- ガイド ローラー
- ベアリング コンポーネント
- スライド レール
- スイッチ ドッグ
- ダンパー & 防振部品
- プランジャー
- 自動化 クランプ
- ワンタッチ クランプ
- クランプ & ストッパー
- サポーター & スペーサー
- ワーク グリッパー
- ボルト & ナット
- 位置決め 部品
- 治具交換 システム
- ベース
- パイプ & パキューム
- 吊具
- 工場用 無線機器
- 各種 サービス

BS1 フランジシャンク

標準 在庫品 **RoHS**



本体	ボール
SNCM439 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上 HRC40~45	SUJ2 焼入焼戻 研磨仕上 HRC55~60

品番	D ₁	H ₂	D	H ₁	W	サブプレートの厚さ (±0.13)	推奨ベースプレート厚さ		質量 (g)
							BB1使用時	BB2使用時	
BS1-13×13	13	27.6	22	6	2.5	13	20	20	40
BS1-13×20		34.6							50
BS1-16×20	16	36.5	32	8	3	20	25	25	100
BS1-16×25		41.5							110
BS1-20×20	20	39.5	40	10	4	25	30	30	200
BS1-20×25		44.5							230
BS1-25×20	25	44	45	10	4	25	30	30	270
BS1-25×25		49							300

注意事項

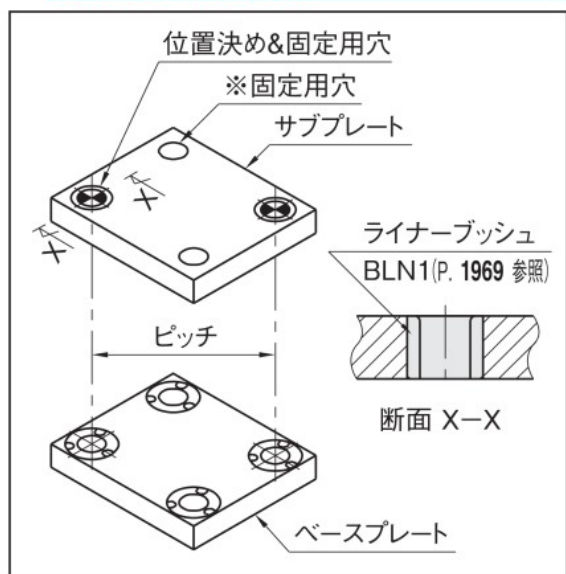
(サブプレートの厚さ+ベースプレートの厚さ) > H₂ 寸法にてご利用ください。

技術データ

使用温度 max.200°C min.-30°C

品番	最大レンチ 締付トルク (N・m)	最大 締付力 (kN)	推奨レンチ 締付トルク (N・m)	推奨 締付力 (kN)
BS1-13×13	1.2	3.3	1	2.7
BS1-13×20				
BS1-16×20	4.5	5.3	3	3.5
BS1-16×25				
BS1-20×20	5.3	13.3	4	10
BS1-20×25				
BS1-25×20	11	30	9	23
BS1-25×25				

使用例・使用方法



ピッチ誤差は、0.01 以内を推奨します。
※固定用穴は、D₁寸法+1の穴加工を行ってください。