

DW-Z110

水平すみ肉重視の全姿勢用

JIS Z 3313 T 49J 0 T1-1 C A-U (旧 YFW-C50DR)

AWS A5.20 E71T-1C 該当

用途

鉄骨、鉄塔、産機等のすみ肉および突合せ溶接。

使用特性

水平すみ肉を重視しつつ、全姿勢が出来るよう設計されています。
水平すみ肉ではスラグ剥離性に優れ、平坦で波目の揃った光沢のあるビードが得られます。

低ヒューム・低スパッタでアーク安定性が良好です。

作業の要点

- ①立向上進や上向姿勢では、DW-100より低めの電流に設定して下さい。
- ②水平すみ肉で大脚長（7～8mm）を置く場合、小さくウィービングすると形状と止端部の揃いが安定します。

○溶着金属の化学成分例(%)、CO₂

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.50	1.25	0.012	0.009

○溶着金属の機械的性質例、CO₂

耐力 MPa	引張強さ MPa	伸び %	吸収エネルギー J
470	560	26	88

○主要径および推奨電流 DC(+)

ワイヤ径 mm		1.2	1.4	1.6
電流 範囲 A	下 向	120～330	150～350	180～400
	立向上進 上 向	120～220	150～230	180～240
	横 向	120～280	150～320	180～350
	立向下進	200～260	220～270	230～280
	水平すみ肉	120～330	150～350	180～400

