

FAMILIARC™ MG-SOFT

軟鋼薄板用、加工性良好

JIS Z 3312 G 43 A 0 C 16 (旧 YGW14)

用 途

薄鋼板のケース、パレット、パイプ、型枠、プレス成形品等の溶接。

使用特性

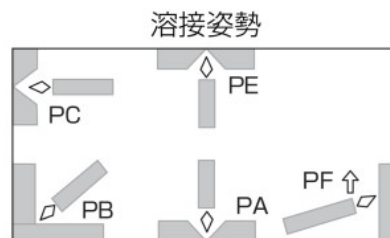
短絡移行域でアークが安定し、平滑・平坦な外観が得られるので薄板に適します。

軟質な溶接金属が得られ、研削、プレス、板金加工、旋盤などの加工性に優れます。

Ar+CO₂でシールドすると、より美しい外観・形状となります。

作業の要点

84ページを参照して下さい。



軟鋼
550 MPa 級鋼
(ソリッドワイヤ)

○溶着金属の化学成分例(%)、CO₂

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.34	0.67	0.011	0.017

○溶着金属の機械的性質例、CO₂

耐 力 MPa	引 張 強 さ MPa	伸 び %	吸収エネルギー J
400	485	31	130

○主要径および推奨電流 DC(+)

ワイヤ径 mm	0.6	0.8	0.9	1.0	1.2
電 流 範 囲 A	40~90	50~120	50~140	50~160	50~160